

Nowa piła do pakietów tarcicy z pionowym układem tnącym

Firma PRINZ z Loosdorf w Austrii zaprezentowała nową piłę do pakietów tarcicy typu revoCUT, która po raz pierwszy została pokazana na targach Ligna 2025 w Hanowerze. W porównaniu z dotychczasowymi rozwiązaniami stacja ta wprowadza istotną zmianę konstrukcyjną: piła prowadzona jest niemal pionowo, co przekłada się na wyraźne korzyści eksploatacyjne. Potwierdza to Peter Ecker, właściciel firmy Ecker Holzverpackung z Neustift im Mühlkreis w Austrii, który użytkuje piłę revoCUT od jesieni 2025 roku.

Piła revoCUT stanowi przejaw rozwoju dotychczasowych urządzeń tego dolnoaustriackiego specjalisty w dziedzinie stacji kapowania. Jak wyjaśnia Reinhard Pay, kierownik konstrukcji w firmie PRINZ, zmieniono dotychczasową metodę cięcia. W starszych rozwiązaniach piła prowadzona była poziomo, natomiast w przypadku revoCUT zastosowano niemal pionowe ustawienie układu tnącego.

Nowe podejście do procesu kapowania pakietów

Niemal pionowe położenie układu tnącego przynosi wymierne korzyści technologiczne. Przede wszystkim uzyskuje się

pakietu. Jako wyposażenie dodatkowe oferowane są między innymi lasery, uchylne przenośniki rolkowe, górne i boczne dociski pakietu oraz systemy odbioru odpadów. Zoptymalizowany przebieg procesu zapewnia automatyczny układ sterowania. Jak podkreśla Reinhard Pay, dzięki zwartej konstrukcji urządzenia jego cena pozostaje konkurencyjna.

Do najważniejszych zalet revoCUT należy pionowa, stabilniejsza pozycja układu tnącego, która poprawia rozkład sił i eliminuje boczne drgania jednostki podczas nacinania materiału. Istotna jest również możliwie krótka długość układu tnącego, co ogranicza koszty eksploatacji i zwiększa

ści stosowania klina nad układem tnącym, który w innych rozwiązaniach zapobiega zakleszczaniu łańcucha przy zamykaniu rzazu. Maszyna zapewnia wysoką precyzję cięcia na poziomie +/- 1 mm dzięki masywnej konstrukcji oraz podwójnym prowadnicom liniowym przy silniku tnącym, które zapobiegają odkształceniom prowadnicy. Posuw realizowany jest za pomocą łańcucha 3/4 cala. Istotnym udogodnieniem jest również beznarzędziowa wymiana łańcucha tnącego, co umożliwia jednoosobową obsługę oraz ergonomiczny serwis z jednej strony jednostki, z wygodnego podestu.

Jak podkreśla Peter Ecker, revoCUT



Piła revoCUT została zaprojektowana specjalnie z myślą o bardzo wysokiej wydajności produkcyjnej oraz w pełni zautomatyzowanym, nieprzerwanym przebiegu procesu produkcyjnego.

wersję produkcyjną. Jak podkreśla Peter Ecker, firma wcześniej korzystała z piły pakietowej PRINZ i była z niej zadowolona, jednak nowa konstrukcja revoCUT przyniosła szereg istotnych usprawnień.

W praktyce podczas cięcia pakietów z przekładkami separującymi łańcuch nie ulega zakleszczeniu, a pakiety nie rozwarstwiają się ani w trakcie, ani po cięciu, lecz pozostają stabilne. Pracownicy firmy szczególnie doceniają prostą wymianę elementów układu tnącego. Maszyna została zainstalowana w miejscu poprzedniego urządzenia i wymagała jedynie niewielkich prac adaptacyjnych. W zakładzie Ecker służy do docinania krawędziaków i tarcicy przeznaczonej do produkcji palet. Jak ocenia właściciel, urządzenie sprawdza się bardzo dobrze dzięki wysokiej dokładności cięcia, a firma ponownie wybrałaby to rozwiązanie.

Zainteresowanie rynkowe pozostaje wysokie. Jak informuje Harald Voitech, wkrótce planowana jest dostawa drugiej piły revoCUT do przedsiębiorstwa w Styrii.

Noże korujące o wydłużonej trwałości eksploatacyjnej

Od 2024 r. firma PRINZ we współpracy z firmą Busatis z Purgstall rozwija wysokowydajne noże do korowania oraz frezy do reduktorów korzeni. Jak wyjaśnia Harald Voitech, kluczową zaletą tych narzędzi jest ich produkcja bez płytek z węgla spiekane. Zamiast tego stosowana jest technologia napawania plazmowo-proszkowego, która pozwala uzyskać odporną na ściera-

nie krawędź skrawającą z dodatkiem węgla wolframu. Tak wykonana krawędź charakteryzuje się wysoką odpornością na uderzenia, obecność ciał obcych oraz pracę w zmrzonym drewnie. Eliminacja spoin lutowanych, które stanowią słaby punkt w narzędziach z płytkami węglowymi, dodatkowo zwiększa trwałość.

Noże BusaCOAT wyróżniają się wydajnością niezależną od temperatury otoczenia, niezawodnym działaniem przy różnych gatunkach drewna i wysokich prędkościach posuwu, wysoką odpornością w trudnych warunkach pracy oraz brakiem kruchości i wykruszania typowego dla węgla. Narzędzia te produkowane są do maszyn Valon Kone i Cambio, a frezy przeznaczone są do powszechnie stosowanych reduktorów korzeniowych. Według Voitecha ich trwałość eksploatacyjna może być nawet czterokrotnie wyższa w porównaniu z tradycyjnymi rozwiązaniami węglowymi.

Więcej informacji dostępnych jest w polskim przedstawicielstwie PRINZ Polska: www.prinz-polska.com.pl

kafal



bardzo spokojny najazd piły na pakiet, co powoduje łagodniejsze wejście narzędzia w materiał, minimalizuje vibracje i zapewnia wyższą precyzję cięcia. Dodatkowo uzyskiwane są czyste czoła pakietów bez postrzępień tarcicy.

Dzięki nowej konstrukcji udało się skrócić prowadnicę, co zwiększa jej sztywność i stabilność. Pionowe ustawienie ułatwia również szybką i prostą wymianę łańcucha tnącego. Jak wyjaśnia Harald Voitech, kierownik sprzedaży w PRINZ, smarowanie łańcucha odbywa się w płaszczyźnie pionowej, co ogranicza wycieki oleju z rowka po zakończeniu pracy oraz poprawia smarowanie przy ponownym uruchomieniu po przerwie. Dodatkową zaletą jest bardziej efektywne odprowadzanie odpadów, które spadają bezpośrednio na transportery i nie rozprzestrzeniają się wokół maszyny.

Skrócone cykle cięcia

Nowe prowadzenie piły sprawia, że pakiety z przekładkami separującymi pozostają stabilne nawet wtedy, gdy przekładki nie są idealnie ułożone. W przypadku domknięcia się pakietu po cięciu materiał opada za układ tnący i nie powoduje zakleszczania łańcucha.

Na życzenie klienta PRINZ wyposaża piłę revoCUT o mocy 15 kW w opatentowaną technologię DOUBLE ACTION, która umożliwia cięcie również podczas ruchu powrotnego, co znacząco skraca cykl roboczy i zwiększa wydajność procesu. Rozwiązanie to wymaga zastosowania docisku

stabilność cięcia nawet przy niewielkich nadciężeniach materiału. Pionowa praca łańcucha sprzyja lepszemu odprowadzaniu trocin, które spadają bezpośrednio na transporter, a nie pozostają w szczelinach pakietu. Konstrukcja zapewnia stabilniejsze kapowanie także bez użycia docisków pneumatycznych, ponieważ łańcuch tnący dociska warstwę pakietu w kierunku transportera, co umożliwia cięcie również mniejszych pakietów.

Dodatkową zaletą jest brak konieczności

przynosi trzy kluczowe korzyści: cięcie jest dokładniejsze, piła nie ulega zakleszczeniu, a pakiet nie przemieszcza się podczas procesu.

Pierwsza maszyna z powrotem w eksploatacji

W ubiegłym roku firma PRINZ zainstalowała u klienta Ecker Holzverpackung w Neustift prototyp piły revoCUT. Urządzenie szybko potwierdziło swoje zalety, dlatego jesienią 2025 r. uruchomiono

System tnący PRINZ podczas seryjnej obróbki pakietów tarcicy, zapewniający idealną linię cięcia i wysoką powtarzalność wymiarową materiału.



Maszyna jest wyposażona w automatyczny układ pomiarowy i często zintegrowana z przenośnikami rolkowymi, co zwiększa przepustowość tartaku.



Noże korujące BusaCOAT wykonane w technologii napawania plazmowo-proszkowego, charakteryzujące się wysoką odpornością na zużycie i uderzenia.



BusaCOAT®
VERSCHLEISS|FEST