


PRINZ
KETTENSÄGETECHNIK



KAPOWANIE PAKIETÓW

PIŁY Z OBUSTRONNYM PROWADZENIEM LINIOWYM

PRZEMYSŁ DRZEWNY

PIŁY Z OBUSTRONNYM PROWADZENIEM LINIOWYM

JEDNOSTKA TNĄCA PC120

Uniwersalna jednostka tnąca PC120 przystosowana jest do dokładnych cięć +/- 1 mm. Masywna konstrukcja w połączeniu z precyzyjnym, obustronnie napędzanym układem tnącym z prowadzeniem liniowym, spełnia restrykcyjne wymagania odnośnie wydajności i jakości cięcia oraz komfortu obsługi.

- + Silnik tnący: 15 kW, silnik posuwu układu tnącego: 1,5 kW
- + Najwyższa dokładność cięcia +/- 1 mm
- + Masywna i solidna stalowa konstrukcja: 1800 kg
- + Wybór kierunku cięcia: z góry do dołu / z dołu do góry lub w obu kierunkach (DOUBLE ACTION ↑↓)
- + Najwyższej jakości komponenty
- + Portal pozwalający ciąć pakiety max. 135 x 135 cm

pneumatyczne dociski pakietu

automatyczny naciąg łańcucha tnącego za pomocą sprężyny gazowej, beznarzędziowa wymiana łańcucha tnącego, monitorowanie stanu łańcucha tnącego

czujniki do wykrywania początku kapowanego pakietu oraz jego wysokości, głębokość cięcia ustalana indywidualnie

obustronne, pionowe rolki pozycjonujące pakiet

klin ułatwiający wycofywanie prowadnicy z materiału, zapobiegający „zamykaniu się” rzazu

indywidualnie dopasowywane systemy odpylania

smarowanie łańcucha od strony ciętego materiału

układ tnący napędzany z dwóch stron, posuw góra/dół po masywnych prowadzeniach liniowych
Wybór kierunku cięcia: z góry do dołu / z dołu do góry lub w obu kierunkach dzięki rozwiązaniu DOUBLE ACTION ↑↓

- + Elektryczne kurtyny ochronne i pneumatyczne dociski pakietu

- + Stół wibrujący dla optymalnego wyrównywania pakietów

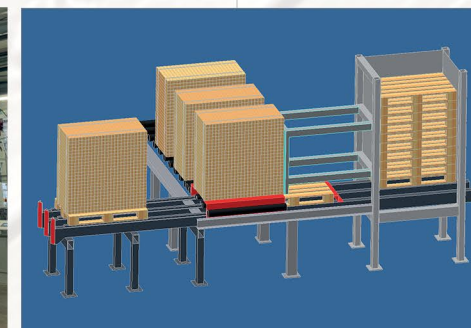
- + Stoły poprzeczne jako bufory do automatycznego podawania / odbioru pakietów

- + Obwiązywarka pakietów (w opcji z automatycznym podawaniem legarów), sterowanie półautomatyczne / automatyczne

- + Podest serwisowy

- + Systemy paletyzowania pakietów, sterowanie półautomatyczne lub automatyczne

- + Kabiny bezpieczeństwa, kabiny akustyczne



PIŁY Z OBUSTRONNYM PROWADZENIEM LINIOWYM

PC120 Z TRANSPORTEREM ŁAŃCUCHOWYM

Linia stosowana m.in. przy transporcie pakietów na legarach czy drewna klejonego.



- + Korzyści: precyzyjne prowadzenie materiału



ULTRACUT

Maszyna ULTRACUT wyposażona jest w stacjonarną jednostkę tnącą, a pakiet jest dokładnie pozycjonowany za pomocą precyzyjnego wózka, którego rozmiary dopasowywane są każdorazowo do potrzeb Klienta.

- + Korzyści: dokładne (+/- 1 mm) i ekonomiczne kapowanie



CUTSTAR

Linia CUTSTAR to rozwiązanie z przejezdną jednostką tnącą i nieruchomym pakietem na ramie. Wymiary ramy indywidualnie dostosowywane do potrzeb Klienta.

- + Korzyści: oszczędność miejsca w hali - brak osobnego stołu podawczego i odbiorczego pakietów



PACKCUT

Konstrukcja ramy do pakietów dostosowywana jest do wymiarów ciętego materiału. Jednostka tnąca przemieszcza się na szynach na żądaną pozycję.

- + Korzyści: możliwość kapowania pakietów o dużych wymiarach



PIŁY Z OBUSTRONNYM PROWADZENIEM LINIOWYM

OPCJE

Opcje dodatkowe dostępne dla wszystkich wysokowydajnych rozwiązań PRINZ.



+ Sterowanie: od manualnego po w pełni automatyczne



+ Laserowa projekcja linii cięcia



+ Cięcia seryjne

+ Zaawansowane systemy pomiaru długości



+ Systemy otwierania rzazu

+ Szereg rozwiązań do odprowadzania odpadów



PC120 ZE STOŁEM ROLKOWYM

Pakiety umieszczane są na stole rolkowym doprowadzającym i przemieszczającym się w kierunku jednostki tnącej. Możliwość wcześniejszego automatycznego obwiązywania pakietów taśmą. Długość stołów oraz rozstaw rolek są indywidualnie dopasowywane do potrzeb Klienta. Linia łatwa w połączeniu ze stołami poprzecznymi przy transporcie pakietów z/do innych części hali.

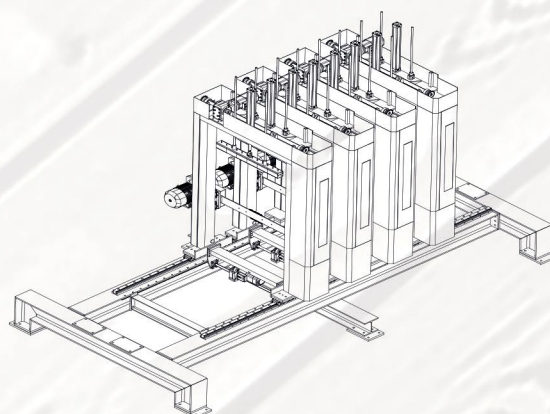
+ Korzyści: najbardziej wydajny proces cięcia dzięki osobnemu doprowadzaniu i odprowadzaniu ciętych pakietów oraz systemowi DOUBLE ACTION



PC120 X-CUT

Dzięki zastosowaniu kilku jednostek tnących w linii, długi pakiet docinany jest z milimetrową dokładnością w trakcie jednej operacji.

+ Korzyści: kilka cięć pakietu wykonywane jednocześnie



Błędy w druku zastrzeżone.



PRINZ
KETTENSAGETECHNIK

PRINZ Polska sp. z o.o. ul. Tulipanowa 4 60-175 Poznań
tel. 61 863 80 88 fax 61 863 80 99 info@prinz-polska.com.pl www.prinz-polska.com.pl