

PRINZ na targach DREMA

Zmodernizowane stacje MOBILCUT do cięcia pakietów

Rozwijająca się branża przemysłu drzewnego zmuszona jest poszukiwać coraz bardziej zaawansowanych rozwiązań. W odpowiedzi na potrzeby wymagających klientów, austriacki producent - firma PRINZ GmbH & Co KG - modernizuje maszyny w swojej ofercie. W ostatnim czasie znaczące poprawki zostały wprowadzone w stacjach kapowania z łańcuchem prowadzącym MOBILCUT, doskonale sprawdzających się w przypadku ograniczonego miejsca na hali - jednostka tnąca przejezdna lewo/prawo a pakiet stacjonarny. Efekt prac można było obejrzeć podczas tegorocznej LIGNY w Hanowerze. Urządzenia PRINZ zostaną zaprezentowane także w trakcie zbliżającej się DREMY w Poznaniu.

Opr. (ab)



Udoskonalone stacje kapowania z łańcuchem prowadzącym MOBILCUT można było obejrzeć podczas tegorocznej LIGNY w Hanowerze. Najbliższa prezentacja odbędzie się w trakcie targów DREMA w Poznaniu. Fot. Alicja Bagnucka

- We wszystkich modelach z linii MOBILCUT zaszły istotne zmiany konstrukcyjne - wyjaśnia Maciej Nowak, prezes zarządu PRINZ Polska sp. z o.o. - Najbardziej widoczną poprawką jest zmiana łańcucha prowadzącego z pojedynczego na podwójny, który zapewnia precyzyjne i stabilne prowadzenie układu tnącego, gwarantując dokładność cięcia na poziomie +/- 2 mm. Wydajność cięcia, jaką można uzyskać na takich stacjach, to 1,5 min na cięcie pakietu o wymiarach 120 x 120 cm (szer. x wys.). W maszynach poprawiono również pracę głowicy, dzięki zmodyfikowanemu systemowi amortyzacji łańcucha tnącego. Dostęp przy pracach serwisowych został ułatwiony dzięki zmianom w siatce ochronnej i otwieranym drzwiom serwisowym. W związku z poprawkami wprowadzono nowe nazwy, z dotychczasowych MOBILCUT light (rozwiązanie podstawowe), comfort (pośrednie), comfort+ (zaawansowane) na odpowiednio: MOBILCUT STATE LINE, HIGH LINE i TOP LINE. Wszystkie wersje wyposażone są w enkoder linkowy, pozwalający na dokładne pozycjonowanie jednostki tnącej, oraz

wyświetlacz cyfrowy wskazujący zadaną długość cięcia.

Precyzyjna regulacja prędkości

- W wersjach MOBILCUT HIGH LINE i TOP LINE hydrauliczny posuw układu tnącego został zastąpiony przez silnik elektryczny z falownikiem. Dzięki temu prędkość posuwu prowadnicy może być precyzyjnie wyregulowana. Wyeliminowano też drgania, co przekłada się na gładszą i równiejszą powierzchnię pakietu po cięciu - tłumaczy Maciej Nowak. Prędkość posuwu ustawiana jest za pomocą potencjometru z wygodnego pulpitu sterującego. Najbardziej zaawansowany wariant - TOP LINE - ma wbudowany układ pomiarowy z panelem dotykowym z możliwością zaprogramowania ośmiu długości cięcia.

Z wyposażeniem opcjonalnym

Ponadto, w obydwu modelach z elektrycznym posuwem układu tnącego, dostępna jest szeroka gama wyposażenia opcjonalnego, takiego jak: system otwierania rzazu po cięciu czy

pneumatyczny docisk stabilizujący pakiet podczas cięcia.

- Pneumatyczny system otwierania rzazu lekko unosi docięte pakiety i umożliwia bezproblemowe wycofanie prowadnicy - mówi prezes zarządu. - Docisk przytrzymuje w szczególności górne warstwy pakietu w momencie jego nacinania. Wszystkie wersje MOBILCUT mogą być dostarczone z przyłączem systemu odpylania oraz laserową projekcją linii cięcia. Pomaga ona w pozycjonowaniu jednostki tnącej, w szczególności przy niewielkim nadatku materiału oraz do łatwego ustalenia czy linia cięcia nie przebiega w miejscu spięcia pakietu taśmą lub w miejscu ułożenia przekładki. Odprowadzanie odpadów może być ułatwione dzięki transporterom taśmowym czy pojemnikom na odpady umieszczanym pod ramą. Na życzenie możliwe jest podwyższenie konstrukcji ramy (standardowo 1000 mm) do 1600 mm, co eliminuje konieczność przygotowywania dodatkowych fundamentów podwyższających.

15 lub 20 mm

W stacjach MOBILCUT używane są



Pneumatyczny system otwierania rzazu po cięciu. Fot. PRINZ



Pneumatyczny docisk pakietu. Fot. PRINZ



Idealnie gładka powierzchnia pakietu po cięciu. Fot. PRINZ

najczęściej przemysłowe łańcuchy tnące o podziałce 15 mm (PROCUT/MULTICUT) lub 20 mm (OPTICUT), dające idealnie gładką i równą powierzchnię pakietu po cięciu. Prowadnice dostępne są także w wersji

stelitowanej, odpornej na ścieranie. Wyróżnienie Maszyny PRINZ prezentowane będą podczas tegorocznej DREMY w Poznaniu w dniach 10 - 13.09.2019 roku w hali nr 3, na stoisku nr 25.



Podwójny łańcuch prowadzący. Fot. PRINZ



Otwierane drzwi serwisowe. Fot. PRINZ



Elektryczny posuw układu tnącego. Fot. PRINZ