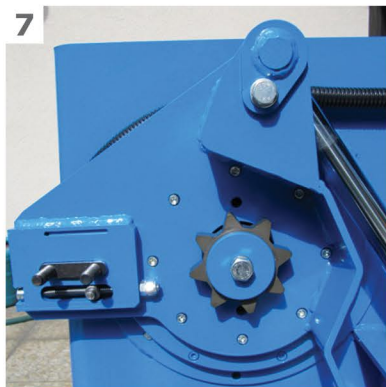
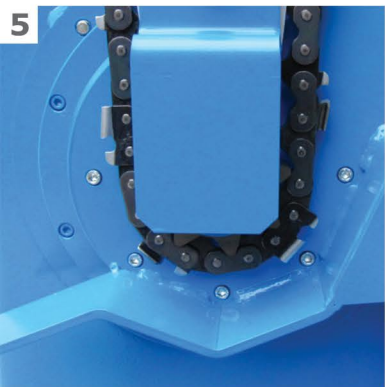
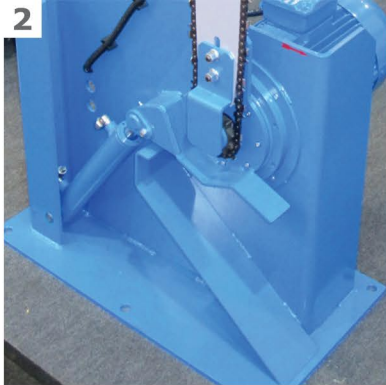





PRINZ
KETTENSÄGETECHNIK

UNI BLOCK
UKŁAD TNĄCY DO WBUDOWANIA





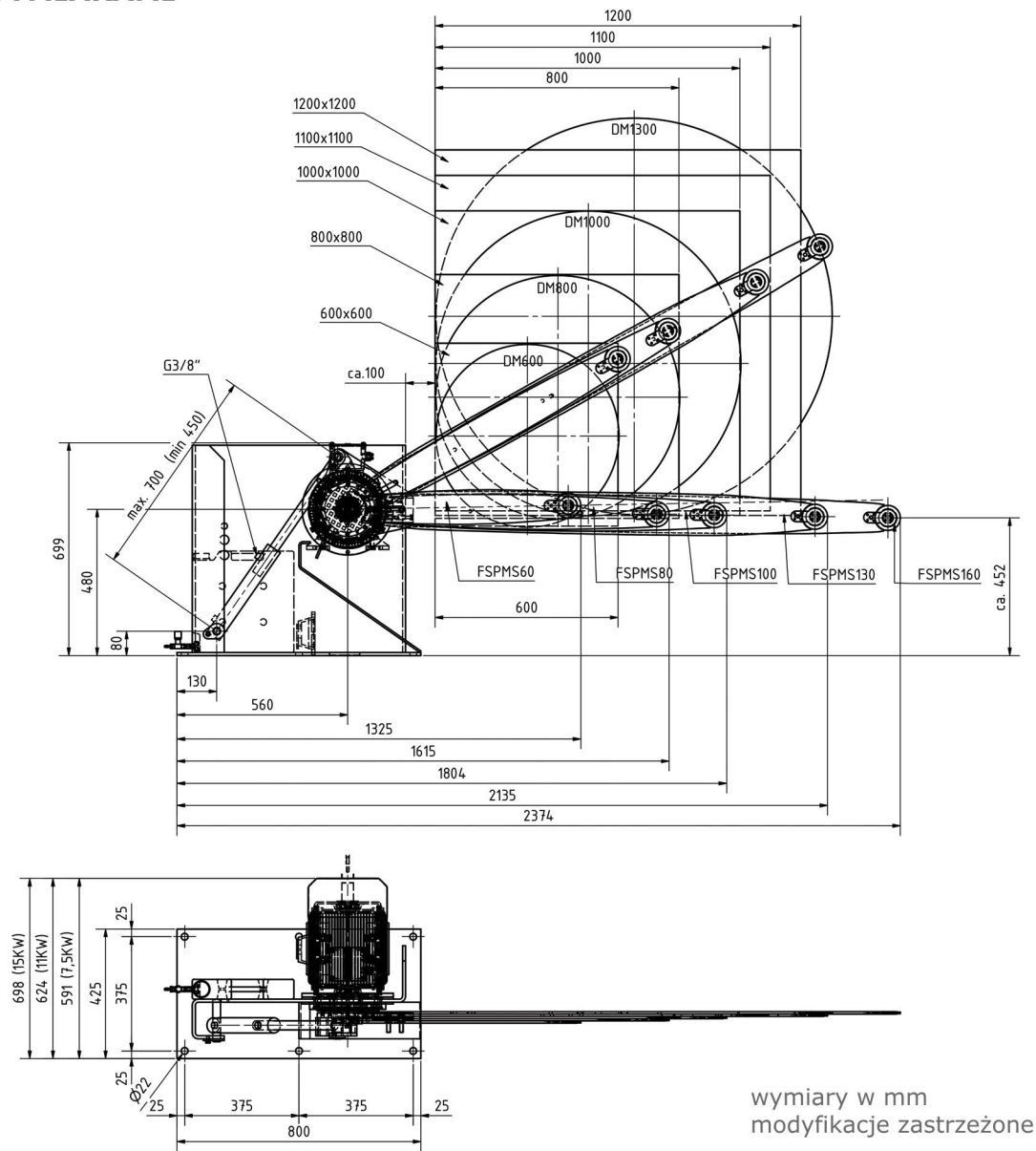
ZALETY

- Układ tnący do wbudowania w linię manipulacji drewna okrągłego (bez elektryki i agregatu hydraulicznego (zdj. 1).
- Solidna konstrukcja spawana (zdj. 2)
- Automatyczne smarowanie ze zbiornika 5l, pompa zębata z silnikiem 120 W, dokładny regulator dawki olejowej (zdj. 3).
- Prowadnica hartowana indukcyjnie z rolką prowadzącą, szerokość rowka 3mm (zdj. 4).
- Masywne łańcuchy tnące TIMBERCUT lub LOGMAX, szerokość ogniwa napędowego 3mm dla stabilnego prowadzenia podczas cięcia (zdj. 5).
- Wbudowany siłownik hydrauliczny, przygotowany do podpięcia do agregatu hydraulicznego (zdj. 6).
- Łatwy naciąg łańcucha tnącego (zdj. 7).
- Układ obrotowy do posuwu układu tnącego (zdj. 7).
- Idealne rozwiązanie dla zakładów, które nie chcą lub nie muszą inwestować w kompletną stację kapowania.



UNI BLOCK
układ tnący do wbudowania

SCHEMAT Z WYMIARAMI



wymiary w mm
modyfikacje zastrzeżone

ZASTOSOWANIE

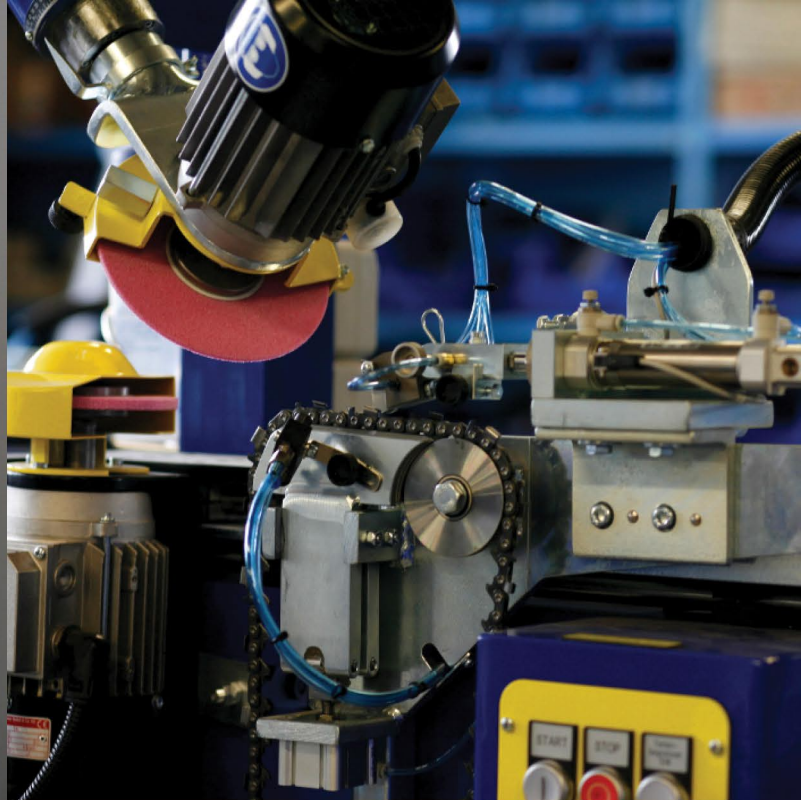
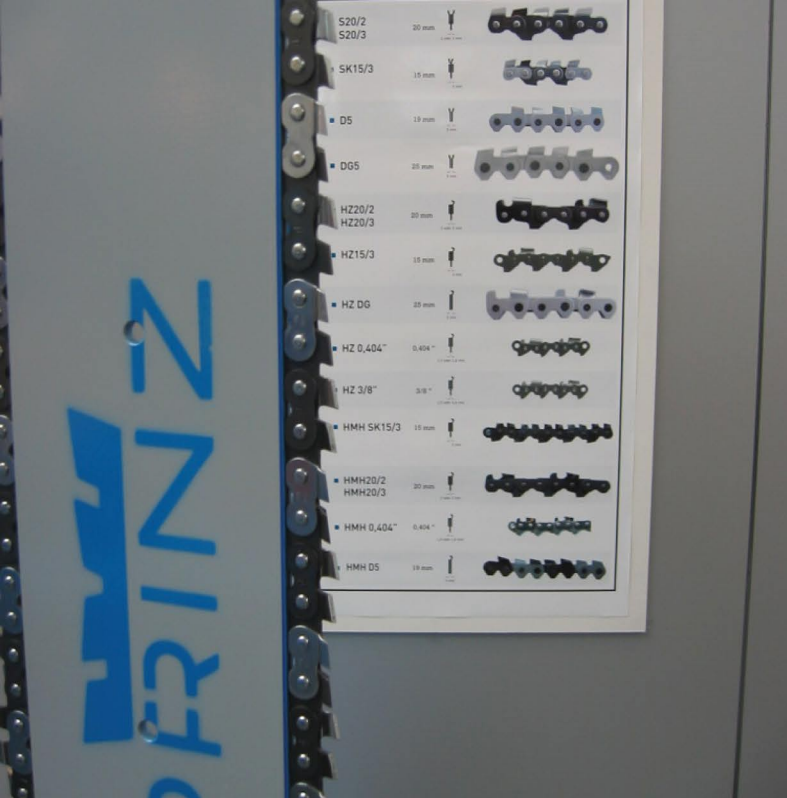
układ tnący do wbudowania
w linię manipulacji drewna

wydajne kapowanie
drewna okrągłego

cięcie materiału o większych
średnicach

PARAMETRY TECHNICZNE

posuw układu tnącego	hydrauliczny
(wbudowany siłownik hydrauliczny, agregat po stronie Klienta)	
silnik tnący	3x400 V/50 Hz/7,5, 11 lub 15 kW/2920 obr./min
max. wymiary kłody	100 cm
długości prowadnic	60, 80, 100, 130 cm
dokładność cięcia	+/- 4mm
wydajność cięcia	ok. 18 s/m ²
układ smarowania	pompa olejowa zębata
układ sterowania, elektryka	po stronie Klienta
układ pomiarowy	po stronie Klienta



Układ tnący dobiera się w zależności od rodzaju ciętego drewna, sposobu cięcia i intensywności używania piły. Maszyny mogą być wyposażone w łańcuchy tnące typu Spitzzahn SZ (strugające), Hobelzahn HZ (żłobikowe) lub widiowe oraz prowadnice hartowane indukcyjnie, jedno lub dwustronnie stellite'owane. Wszystkie elementy układów tnących produkcji PRINZ Austria.

Do szybkiego i dokładnego ostrzenia wszystkich rodzajów łańcuchów tnących polecamy stosowanie manualnej ostrzarki JOLLY lub w pełni automatycznej SA6.

Do łatwej i szybkiej wymiany uszkodzonego ogniwa czy skrócenia wydłużonego łańcucha polecamy urządzenia do naprawy łańcuchów tnących: praskę i nitownicę.

wszystko z jednego źródła: maszyna, części układu tnącego, serwis

Fabryka PRINZ, jako wiodący producent stacji kapowania, od ponad 70 lat produkuje sprawdzone i niezawodne łańcuchowe systemy tnące oraz najwyższej jakości części: łańcuchy tnące, prowadnice, tryby napędowe, rolki prowadzące, do wszystkich tego typu maszyn dostępnych na rynku.

PRINZ GmbH eksportuje ponad 90% swoich produktów na wszystkie kontynenty, do ponad 120 krajów świata. Na terenie Europy Środkowo-Wschodniej, za kompleksową obsługę klienta odpowiedzialna jest, działająca od 1996 roku, firma PRINZ Polska. Spółka z Poznania zapewnia m.in. serwis gwarancyjny i pogwarancyjny dostarczanego sprzętu, a także magazyn części zamiennych.



PRINZ Polska sp. z o.o.

Łańcuchowe systemy tnące

PL 60-175 Poznań, Tulipanowa 4

tel. +48 61 863 80 88, 98

fax +48 61 863 80 99

www.prinz-polska.com.pl

info@prinz-polska.com.pl



partner: