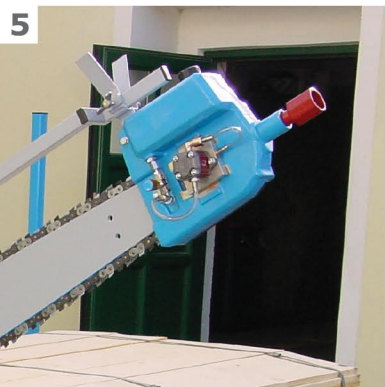





PRINZ
KETTENSÄGETECHNIK

STACJA **TWIN-L** DO KAPOWANIA PAKIETÓW





ZALETY

- Prosta, jednoosobowa obsługa - manualne pozycjonowanie i blokowanie piły przed każdym cięciem (zdj. 1).
- Piła przy każdym cięciu znajduje się w identycznej pozycji w stosunku do pakietu (zdj. 2).
- Brak ewentualnych odchyłeń i przesunięć piły w trakcie kapowania.
- Prowadnica piły znajduje się zawsze w pozycji prostopadłej do pakietu.
- 2 stabilizatory zapobiegające wahaniom prowadnicy, stanowiące ochronę operatora. W przypadku wyrównywania końców pakietu jeden stabilizator przez cały czas usztywnia prowadnicę, zwiększając dokładność cięcia (zdj. 3).
- Profile pionowe do dokładnego pozycjonowania pakietów przy wkładaniu wózkem widłowym (zdj. 4).
- Solidna konstrukcja spawana, bezpośredni przekaz mocy.
- Masywna głowica żeliwna, w skład której wchodzi: zbiornik olejowy, układ amortyzowania drgań łańcucha tnącego, wygodny system naciągowy łańcucha (zdj. 5).
- Wygięty, wygodny uchwyt do łatwego opuszczania i podnoszenia długich prowadnic, wyłącznik w uchwycie dla bezpieczeństwa operatora i osób znajdujących się w pobliżu (zdj. 6).
- Gładka i równa powierzchnia pakietu po cięciu dzięki łańcuchom strugającym typu OPTICUT2(3) (zdj. 7).
- Ramę można zamontować na podwyższonych fundamentach, dzięki czemu odpady po cięciu mogą trafiać bezpośrednio do kontenerów lub na taśmę transportową.
- Piłę w łatwy i szybki sposób można zdemontować z ramy i po dokręceniu osi z kołami jezdnyymi i tylnej stopki, używać na placu w wersji mobilnej (zdj. 8).

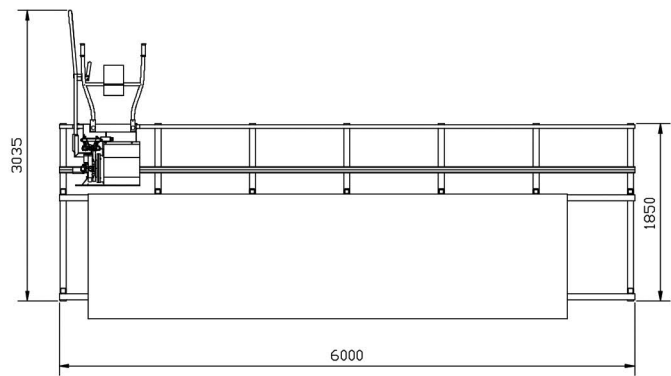
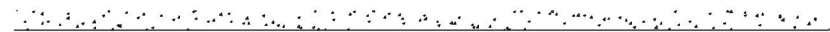
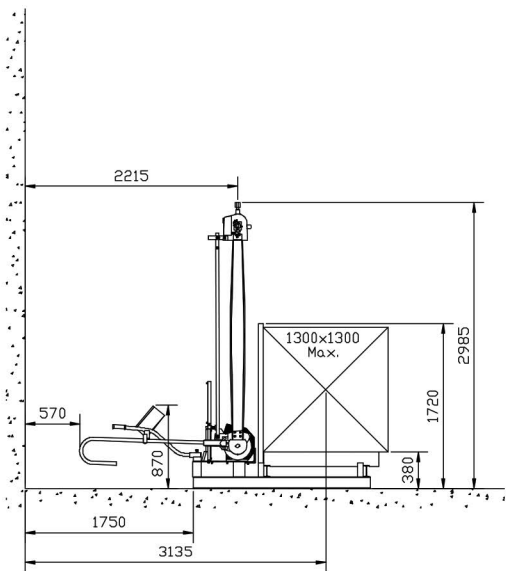
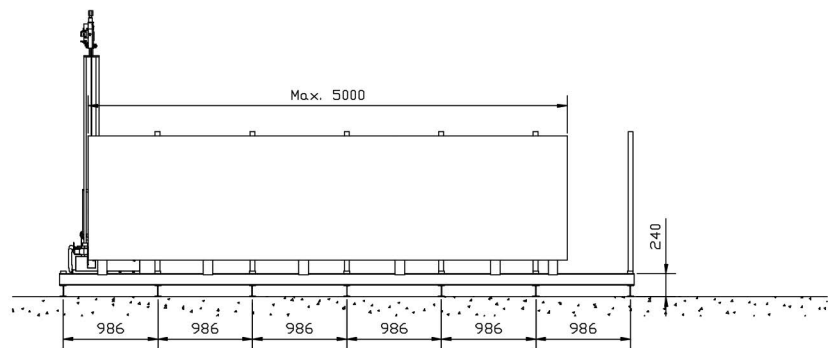
**PREZENTACJE PIŁ MOBILNYCH
W ZAKŁADZIE KLIENTA**

TWIN-L
mobilna piła
z ramą pozycjonującą

pakiet nieruchomy - przejezdna piła



SCHEMAT Z WYMIARAMI



wymiary w mm
modyfikacje zastrzeżone

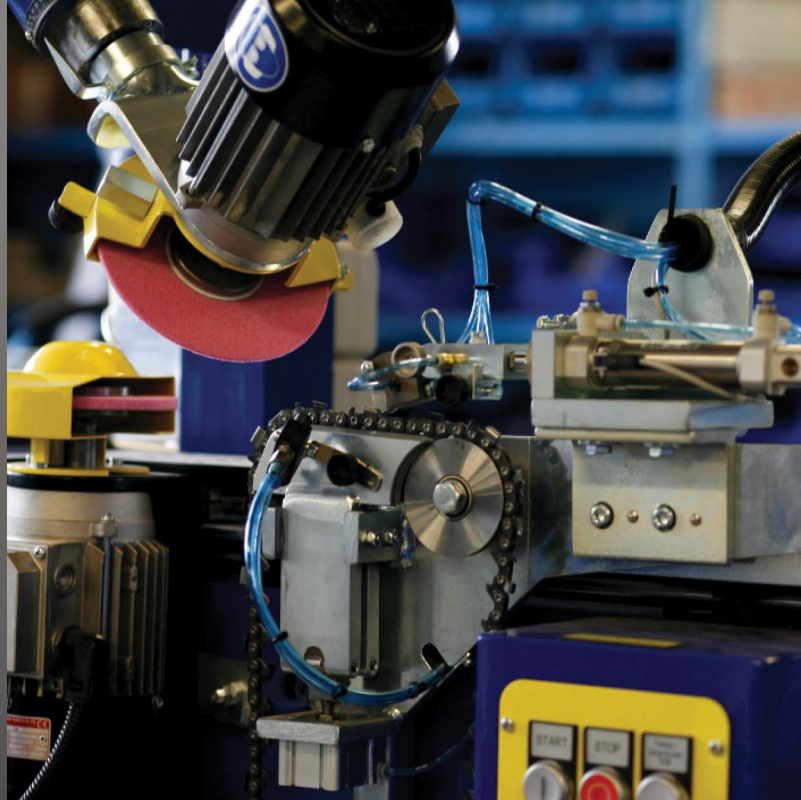
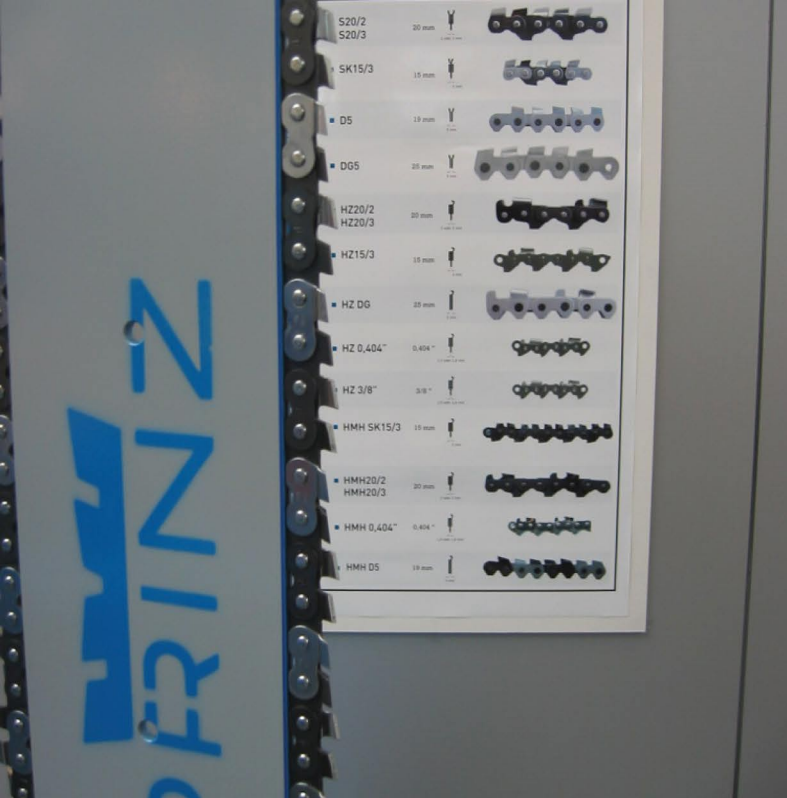
ZASTOSOWANIE

**kapowanie pakietów
o wymiarach max. 130x130cm
oraz długości 5,2 / 6,2 / 7,2m**

**wyrównywanie pakietów oraz
docinanie na żądany wymiar**

PARAMETRY TECHNICZNE

posuw pily	manualny
posuw układu tnącego	manualny
silnik tnący	3x400 V/50 Hz/7,5 kW/2920 obr./min
max. wymiary pakietu	130x130cm, długość 5,2/6,2/7,2m
długości prowadnic	170, 200cm
dokładność cięcia	+ /- 3mm
prowadzenie układu tnącego	2 stabilizatory
wydajność cięcia	ok. 1,8min/m ²
układ smarowania	pompa olejowa zębata
układ sterowania	aut. przełącznik gwiazda-trójkąt
układ pomiarowy	brak



Układ tnący dobiera się w zależności od rodzaju ciętego drewna, sposobu cięcia i intensywności używania piły. Maszyny mogą być wyposażone w łańcuchy tnące typu Spitzzahn SZ (strugające), Hobelzahn HZ (żłobikowe) lub widiowe oraz prowadnice hartowane indukcyjnie, jedno lub dwustronnie stelliteowane. Wszystkie elementy układów tnących produkcji PRINZ Austria.

Do szybkiego i dokładnego ostrzenia wszystkich rodzajów łańcuchów tnących polecamy stosowanie manualnej ostrzarki JOLLY lub w pełni automatycznej SA6.

Do łatwej i szybkiej wymiany uszkodzonego ogniwa czy skrócenia wydłużonego łańcucha polecamy urządzenia do naprawy łańcuchów tnących: praskę i nitownicę.

wszystko z jednego źródła: maszyna, części układu tnącego, serwis

Fabryka PRINZ, jako wiodący producent stacji kapowania, od 70 lat produkuje sprawdzone i niezawodne łańcuchowe systemy tnące oraz najwyższej jakości części: łańcuchy tnące, prowadnice, tryby napędowe, rolki prowadzące, do wszystkich tego typu maszyn dostępnych na rynku.

PRINZ GmbH eksportuje ponad 90% swoich produktów na wszystkie kontynenty, do ponad 120 krajów świata. Na terenie Europy Środkowo-Wschodniej, za kompleksową obsługę klienta odpowiedzialna jest, działająca od 1996 roku, firma PRINZ Polska. Spółka z Poznania zapewnia m.in. serwis pogwarancyjny i pogwarancyjny dostarczanie sprzętu, a także magazyn części zamiennych.



PRINZ Polska sp. z o.o.

Łańcuchowe systemy tnące

PL 60-175 Poznań, Tulipanowa 4

tel. +48 61 863 80 88, 98

fax +48 61 863 80 99

www.prinz-polska.com.pl

info@prinz-polska.com.pl



partner: