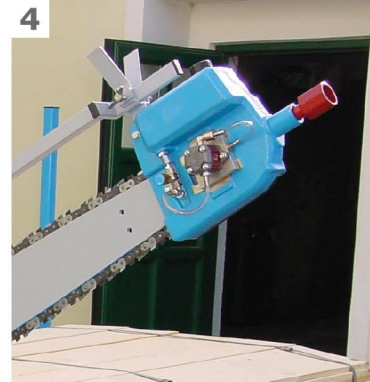





PRINZ
KETTENSÄGETECHNIK

MOBILNA PIŁA **PROFICUT** light
DO KAPOWANIA PAKIETÓW I DREWNA OKRĄGŁEGO





ZALETY

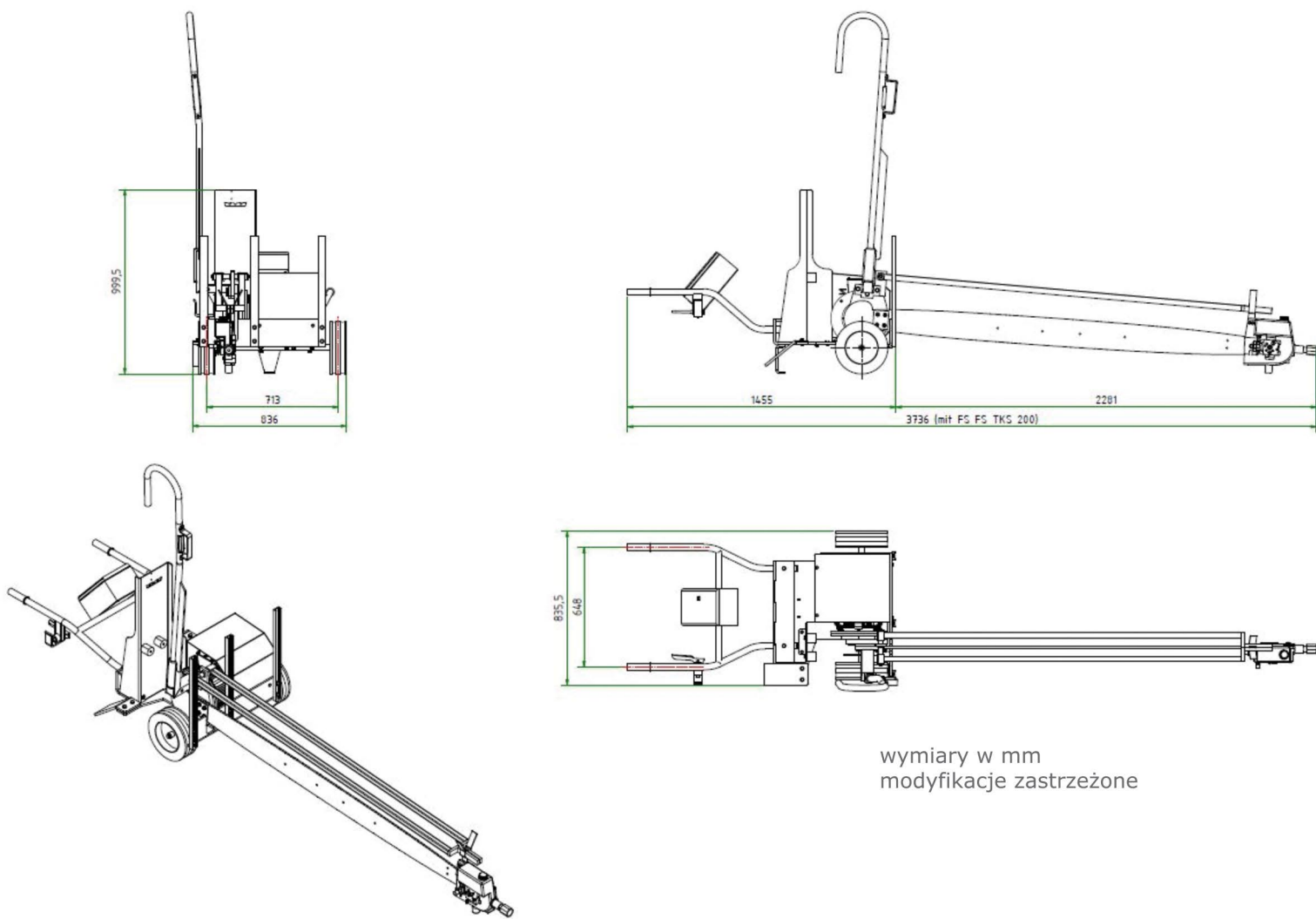
- Wydajne kapowanie bez konieczności przemieszczania materiału.
- Solidna konstrukcja spawana, bezpośredni przekaz mocy.
- Prosta, jednoosobowa, manualna obsługa, łatwość w manewrowaniu i wysoka stabilność cięcia dzięki kołom z pełnej gumy (zdj. 1), ciężar: ok. 190 kg.
- 2 stabilizatory zapobiegające wahaniom prowadnicy, stanowiące ochronę operatora, w przypadku wyrównywania końca pakietu jeden stabilizator przez cały czas usztywnia prowadnicę, zwiększając dokładność cięcia (zdj. 2).
- Szeroki przedni zderzak umożliwiający dokładne, prostopadłe ustawienie maszyny względem ciętego materiału, wysokość 750 mm (zdj. 3).
- Masywna głowica żeliwna w skład której wchodzi: zbiornik olejowy, układ amortyzowania drgań łańcucha tnącego, wygodny system naciągowy łańcucha (zdj. 4).
- Solidna konstrukcja spawana, bezpośredni przekaz mocy.
- Wygięty, wygodny uchwyt do łatwego opuszczania i podnoszenia długich prowadnic, dodatkowy wyłącznik w uchwycie dla bezpieczeństwa operatora i osób znajdujących się w pobliżu (zdj. 5).
- Gładka i równa powierzchnia pakietu po cięciu (zdj. 6) dzięki łańcuchom strugającym typu OPTICUT2(3), wydajne kapowanie drewna okrągłego dzięki masywnym łańcuchom żłobikowym typu TIMBERCUT2(3).
- Zdecydowanie dłuższa trwałość i widocznie lepsza powierzchnia materiału po cięciu w porównaniu do łańcuchów o podziałce 0,404".
- Możliwość zamontowania piły na ramie pozycjonującej pakiety i używania w wersji stacjonarnej - **TWIN-L**, zwiększając tym samym wydajność i dokładność cięcia (zdj. 7).

PREZENTACJE PIŁ MOBILNYCH W ZAKŁADZIE KLIENTA

PROFICUT light
piła do kapowania
pakietów i drewna okrągłego



SCHEMAT Z WYMIARAMI



ZASTOSOWANIE

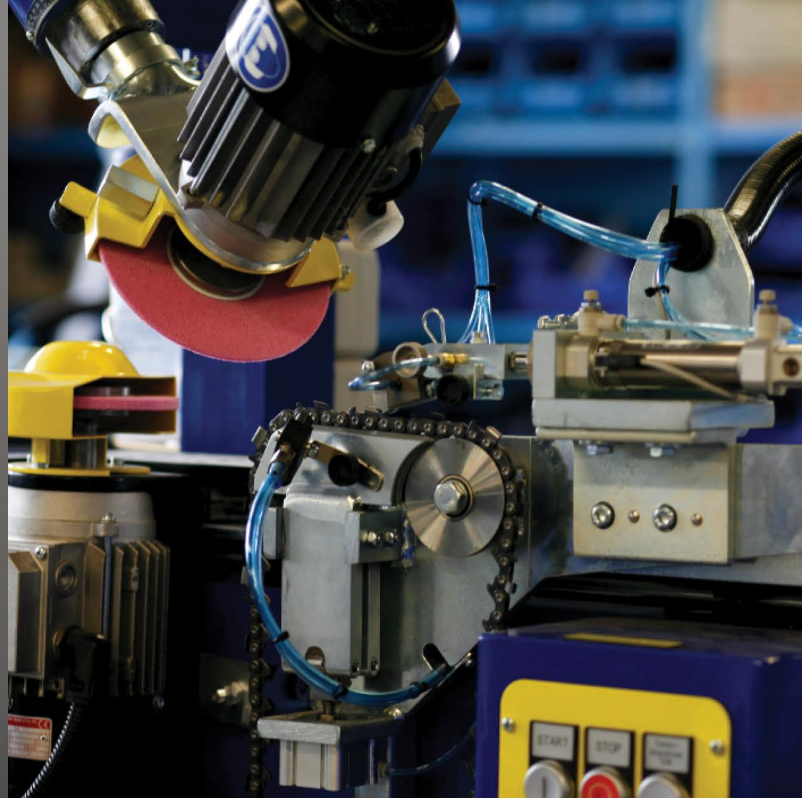
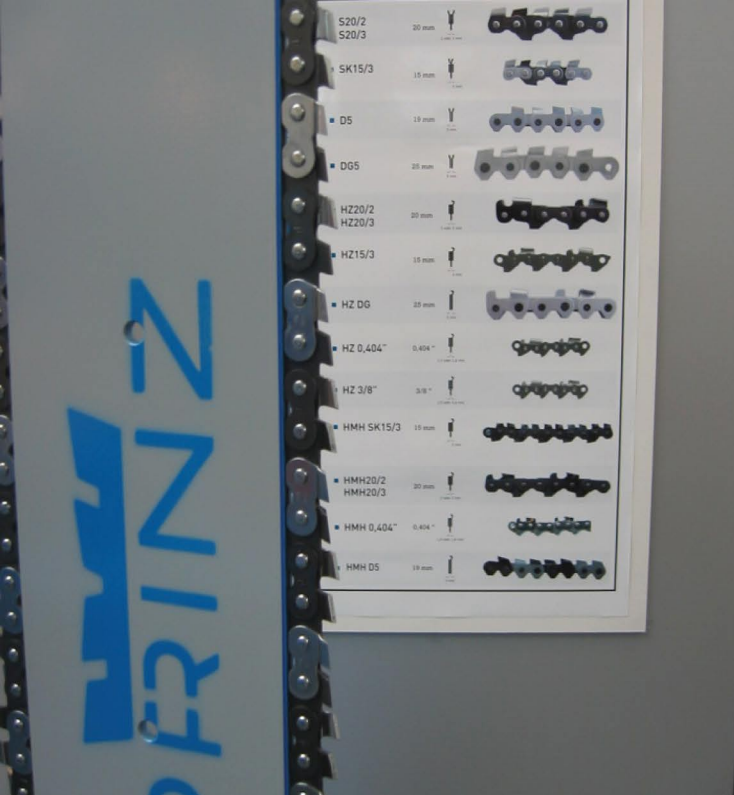
kapowanie pakietów
o wymiarach max. 130x130cm

wyrównywanie pakietów oraz
docinanie na żądany wymiar

wydajne kapowanie drewna
okrągłego o dużych średnicach

PARAMETRY TECHNICZNE

posuw pily	manualny
posuw układu tnącego	manualny
silnik tnący	3x400 V/50 Hz/7,5 kW/2920 obr./min
max. wymiary pakietu	130x130cm (sz.xwys.)
długości prowadnic	100, 120, 150, 170, 200cm
dokładność cięcia	+ /- 4mm
prowadzenie układu tnącego	2 stabilizatory
wydajność cięcia	ok. 1,8min/m²
układ smarowania	pompa olejowa zębata
układ sterowania	aut. przełącznik gwiazda-trójkąt
układ pomiarowy	brak



Układ tnący dobiera się w zależności od rodzaju ciętego drewna, sposobu cięcia i intensywności używania piły. Maszyny mogą być wyposażone w łańcuchy tnące typu Spitzzahn SZ (strugające), Hobelzahn HZ (żłobikowe) lub widiowe HMH oraz prowadnice hartowane indukcyjnie, jedno lub dwustronnie stelliteowane. Wszystkie elementy układów tnących produkcji PRINZ Austria.

Do szybkiego i dokładnego ostrzenia wszystkich rodzajów łańcuchów tnących polecamy stosowanie manualnej ostrzarki JOLLY lub w pełni automatycznej SA6.

Do łatwej i szybkiej wymiany uszkodzonego ogniwa czy skrócenia wydłużonego łańcucha polecamy urządzenia do naprawy łańcuchów tnących: praskę i nitownicę.

wszystko z jednego źródła: maszyna, części układu tnącego, serwis

Fabryka PRINZ, jako wiodący producent stacji kapowania, od 70 lat produkuje sprawdzone i niezawodne łańcuchowe systemy tnące oraz najwyższej jakości części: łańcuchy tnące, prowadnice, tryby napędowe, rolki prowadzące, do wszystkich tego typu maszyn dostępnych na rynku.

PRINZ GmbH eksportuje ponad 90% swoich produktów na wszystkie kontynenty, do ponad 120 krajów świata. Na terenie Europy Środkowo-Wschodniej, za kompleksową obsługę klienta odpowiedzialna jest, działająca od 1996 roku, firma PRINZ Polska. Spółka z Poznania zapewnia m.in. serwis pogwarancyjny i pogwarancyjny dostarczanie sprzętu, a także magazyn części zamiennych.



PRINZ Polska sp. z o.o.

Łańcuchowe systemy tnące

PL 60-175 Poznań, Tulipanowa 4

tel. +48 61 863 80 88, 98

fax +48 61 863 80 99

www.prinz-polska.com.pl

info@prinz-polska.com.pl



partner: