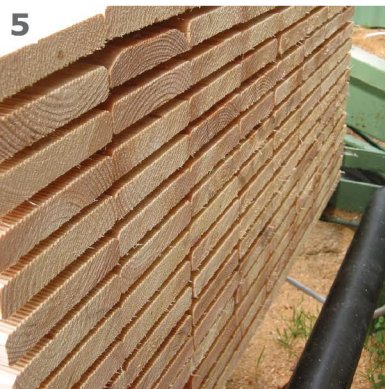
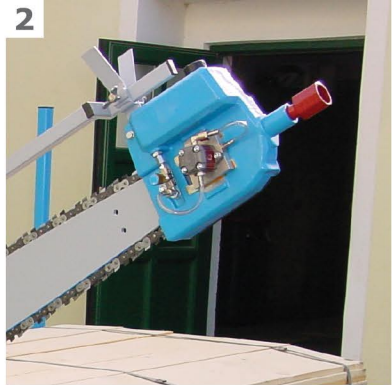





PRINZ
KETTENSÄGETECHNIK

STACJONARNA PIŁA **PROFICUT** exact
DO KAPOWANIA PAKIETÓW





ZALETY

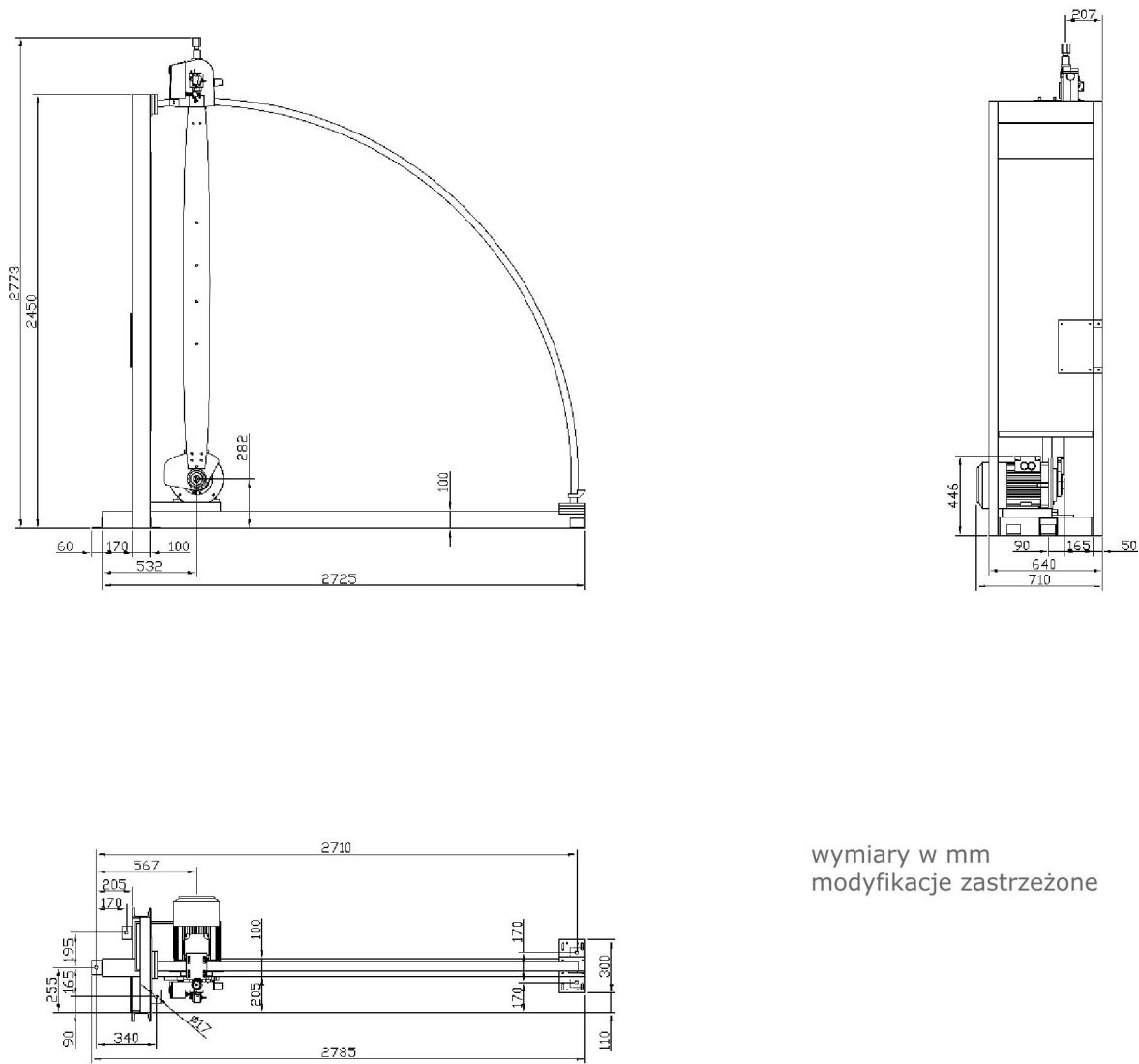
- Solidna konstrukcja spawana, bezpośredni przekaz mocy napędu łańcucha.
- Prowadnica opuszczana/podnoszona manualnie, łuk prowadzący zwiększający dokładność i stabilność cięcia: +/- 2mm (zdj. 1).
- Automatyczne smarowanie układu tnącego: pompa olejowa zębata, dokładna regulacja dawki olejowej olejowej (zdj. 2).
- Układ amortyzująco-naciągowy w głowicy, zapobiegający zerwaniom łańcucha tnącego, szybki naciąg łańcucha (zdj. 2).
- Szeroki, pionowy portal stanowiący ochronę dla operatora (zdj. 3).
- Wygięty, wygodny uchwyt do łatwego opuszczania i podnoszenia układu tnącego, wyłącznik w uchwycie dla bezpieczeństwa operatora i osób znajdujących się w pobliżu (zdj. 4).
- Gładka i równa powierzchnia pakietu po cięciu (zdj. 5) dzięki łańcuchom strugającym typu OPTICUT2(3).
- Zdecydowanie dłuższa trwałość i widocznie lepsza powierzchnia materiału po cięciu w porównaniu do łańcuchów o podziałce 0,404".
- Ergonomiczny pulpit sterujący, łatwa obsługa maszyny w połączeniu ze stołem rolkowym, układem pomiarowym, taśmami do transportu odpadów (zdj. 6).

**PREZENTACJE PIŁ MOBILNYCH
W ZAKŁADZIE KLIENTA**

PROFICUT exact
piła stacjonarna
z łukiem prowadzącym
układ tnący



SCHEMAT Z WYMIARAMI



wymiary w mm
modyfikacje zastrzeżone

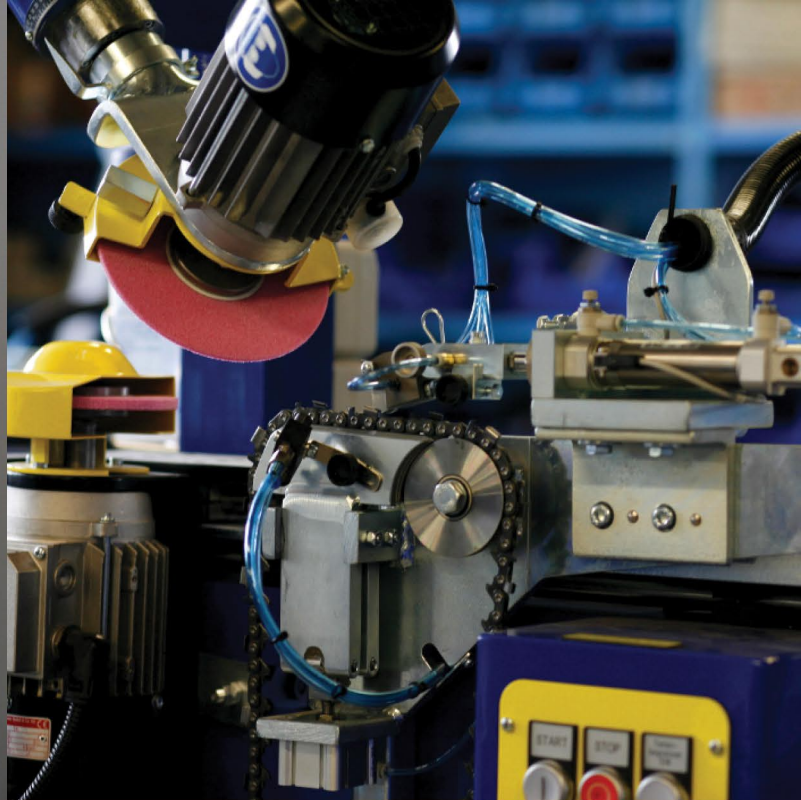
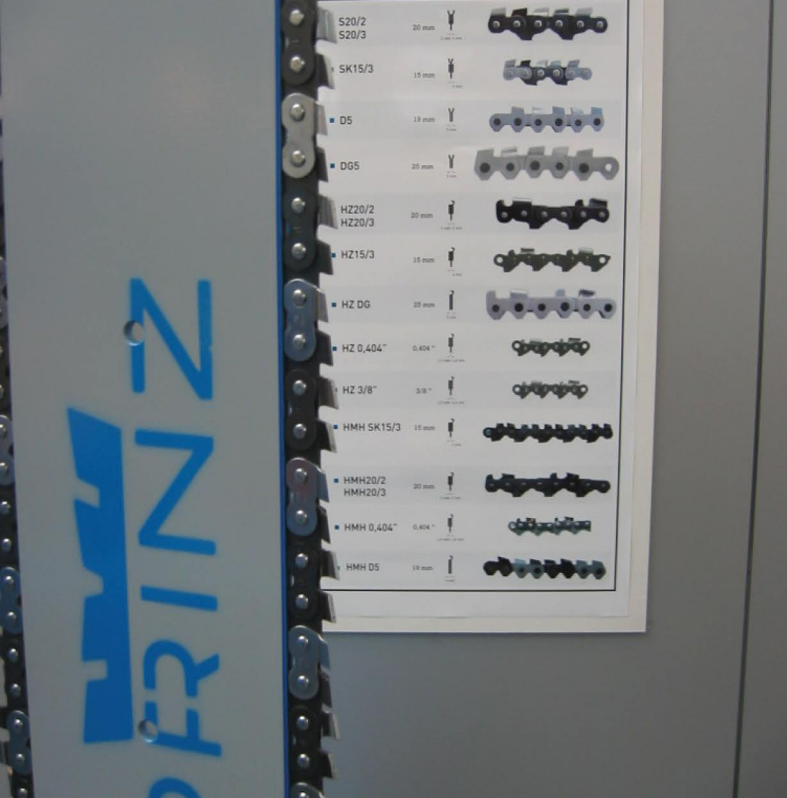
ZASTOSOWANIE

kapowanie pakietów
o wymiarach max. 130x130cm

wyrównywanie pakietów oraz
dokładne docinanie na żądany
wymiar

PARAMETRY TECHNICZNE

posuw pily	-
posuw ukladu tnacego	manualny
silnik tnacy	3x400 V/50 Hz/7,5 kW/2920 obr./min
max. wymiary pakietu	130x130cm (sz.xwys.)
długości prowadnic	200cm
dokładność cięcia	+ /- 2mm
przewodzenie ukladu tnacego	łuk prowadzący
wydajność cięcia	ok. 1,5min/m²
układ smarowania	pompa olejowa zębata
układ sterowania	aut. przełącznik gwiazda-trójkąt
układ pomiarowy	-



Układ tnący dobiera się w zależności od rodzaju ciętego drewna, sposobu cięcia i intensywności używania piły. Maszyny mogą być wyposażone w łańcuchy tnące typu Spitzzahn SZ (strugające), Hobelzahn HZ (żłobikowe) lub widiowe oraz prowadnice hartowane indukcyjnie, jedno lub dwustronnie stelliteowane. Wszystkie elementy układów tnących produkcji PRINZ Austria.

Do szybkiego i dokładnego ostrzenia wszystkich rodzajów łańcuchów tnących polecamy stosowanie manualnej ostrzarki JOLLY lub w pełni automatycznej SA6.

Do łatwej i szybkiej wymiany uszkodzonego ogniwa czy skrócenia wydłużonego łańcucha polecamy urządzenia do naprawy łańcuchów tnących: praskę i nitownicę.

wszystko z jednego źródła: maszyna, części układu tnącego, serwis

Fabryka PRINZ, jako wiodący producent stacji kapowania, od 70 lat produkuje sprawdzone i niezawodne łańcuchowe systemy tnące oraz najwyższej jakości części: łańcuchy tnące, prowadnice, tryby napędowe, rolki prowadzące, do wszystkich tego typu maszyn dostępnych na rynku.

PRINZ GmbH eksportuje ponad 90% swoich produktów na wszystkie kontynenty, do ponad 120 krajów świata. Na terenie Europy Środkowo-Wschodniej, za kompleksową obsługę klienta odpowiedzialna jest, działająca od 1996 roku, firma PRINZ Polska. Spółka z Poznania zapewnia m.in. serwis pogwarancyjny i pogwarancyjny dostarczanie sprzętu, a także magazyn części zamiennych.



PRINZ Polska sp. z o.o.

Łańcuchowe systemy tnące

PL 60-175 Poznań, Tulipanowa 4

tel. +48 61 863 80 88, 98

fax +48 61 863 80 99

www.prinz-polska.com.pl

info@prinz-polska.com.pl



partner: