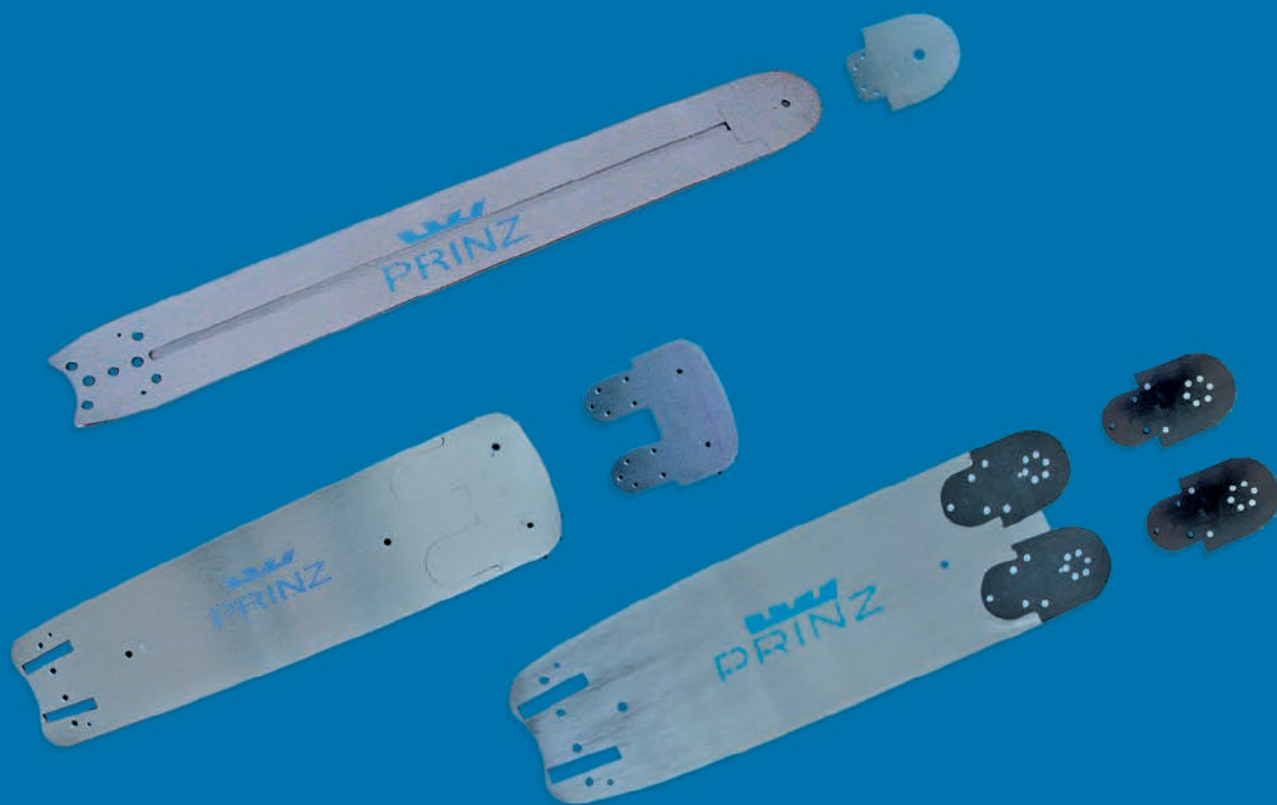




CZĘŚCI UKŁADÓW TNAĆCYCH

DO MASZYN CIESIELSKICH

PRZEMYSŁ DRZEWNY

CZĘŚCI UKŁADÓW TNĄCYCH DO MAS

CZĘŚCI UKŁADÓW TNĄCYCH

TYP	ZASTOSOWANIE	OPIS	SZEROKOŚĆ ROWKA	PODZIAŁKA ŁAŃCUCHA
FSSONDER82	maszyny ciesielskie typu PBA, K2i, ...	długość prowadnicy: 500 mm, stellitowane powierzchnie nośne	1,6 mm	3/8"
PROWADNICA	 KOŃCÓWKA GWIAZDKOWA  z otworem smarującym			
ŁAŃCUCHY TNĄCE	 HMH3/8", rzaz 8 mm  HZ75LP, rzaz 8 mm			
FSSONDER84	maszyny ciesielskie typu PBA, ...	długość prowadnicy: 500 mm, stellitowane powierzchnie nośne	3 mm	15 mm
PROWADNICA	 KOŃCÓWKA GWIAZDKOWA  z otworem smarującym			
ŁAŃCUCHY TNĄCE	 DURACUT, rzaz 12 mm  PROCUT, rzaz 12 mm  LOGMAX, rzaz 13 mm			
FSSONDER88A FSSONDER88D	maszyny ciesielskie typu K2i, ...	długość prowadnicy: 1250 mm i 625m, pełne hartowanie	1,6 mm	3/8"
PROWADNICA	 KOŃCÓWKA GWIAZDKOWA  z otworem smarującym, w opcji końcówka stelitowana			
ŁAŃCUCHY TNĄCE	 HMH3/8", rzaz 8 mm  HZ75LP, rzaz 8 mm			

TYP	ZASTOSOWANIE	OPIS	SZEROKOŚĆ ROWKA	PODZIAŁKA ŁAŃCUCHA
FSSONDER88B FSSONDER88E	maszyny ciesielskie typu K2i, ...	długość prowadnicy: 1250 mm i 625 mm, pełne hartowanie	2 mm	.404"
PROWADNICA			KOŃCÓWKA GWIAZDKOWA	 z otworem smarującym, w opcji końcówka stelitowana
ŁAŃCUCHY TNĄCE	 HZ18HX 404/2, rzaz 9,5 mm		 HZ404 RMHS, rzaz 10,5 mm	

USŁUGI SERWISOWE

PRINZ świadczy usługi profesjonalnej naprawy części układów tnących do maszyn ciesielskich oraz oferuje precyzyjne ostrzenie łańcuchów tnących i fachową regenerację prowadnic.



przed regeneracją



po regeneracji



AKCESORIA NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

✓ URZĄDZENIA DO NITOWANIA I ROZNITOWYWANIA ŁAŃCUCHÓW

szybka i prosta wymiana ogniw • bezproblemowe skrócenie wydłużonego łańcucha tnącego

✓ JOLLY - OSTRZARKA ŁAŃCUCHÓW TNĄCYCH

prosta, ręczna obsługa • dokładne ostrzenie dla optymalnego cięcia

✓ SPECJALNY OLEJ PRINZ DO ŁAŃCUCHÓW TNĄCYCH

dostępny w dwóch wariantach lepkości: 100 i 150 • bardzo dobre właściwości smarne i przyczepność • dostępny w kanistrach 5l

✓ PRINZ PEG - URZĄDZENIE DO REGENERACJI PROWADNIC

dzięki szlifowaniu powierzchni nośnych i usuwaniu gratu, wydłużona zostaje żywotność prowadnicy i jednocześnie pozostałych części układu tnącego



Błędy w druku zastrzeżone



PRINZ
KETTENSAGETECHNIK