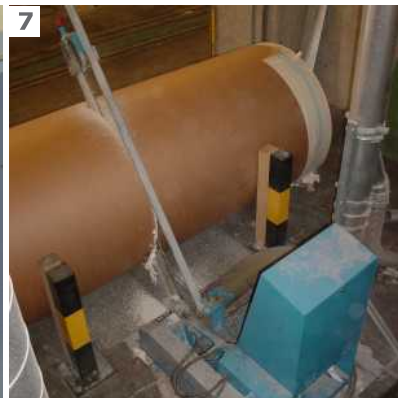
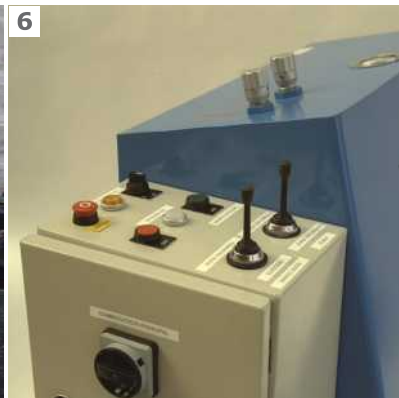
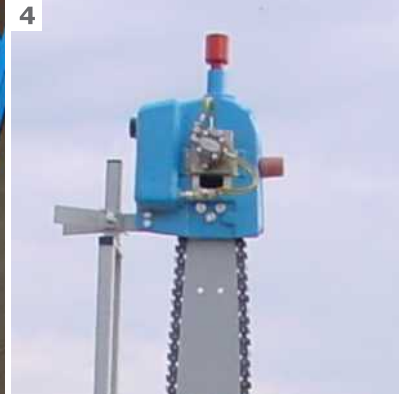
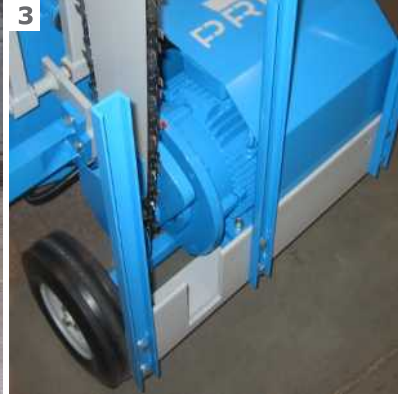





PRINZ
KETTENSÄGETECHNIK

**PIŁY PROFICUT i LOGSTAR
DO CIĘCIA ROLI PAPIERU**





ZALETY PROFICUT

- Wydajne kapowanie bez konieczności przemieszczania materiału.
- Prosta, jednoosobowa, manualna obsługa, łatwość w manewrowaniu i wysoka stabilność cięcia dzięki kołom z pełnej gumy (zdj. 1), ciężar: ok. 170 kg.
- 2 stabilizatory zapobiegające wahaniom prowadnicy, stanowiące ochronę operatora, w przypadku wyrównywania końca materiału jeden stabilizator przez cały czas usztywnia prowadnicę, zwiększając dokładność cięcia (zdj. 2).
- Szeroki przedni zderzak umożliwiający dokładne, prostopadłe ustawienie maszyny względem ciętego materiału, wysokość 750mm (zdj. 3).
- Masywna głowica żeliwna w skład której wchodzi: układ smarowania, układ amortyzowania drgań łańcucha tnącego, wygodny system naciągowy łańcucha (zdj. 4).

ZALETY LOGSTAR

- Elektro-hydrauliczna piła przeznaczona do wydajnego cięcia roli papieru o dużych średnicach.
- Gładka i równa powierzchnia materiału po cięciu dzięki łańcuchom widiowym DURACUT o specjalnej geometrii ogniw (zdj. 5).
- Hydrauliczny posuw układu tnącego, sterowanie za pomocą ergonomicznego pulpitu (zdj. 6).
- Masywna konstrukcja, przekaz mocy poprzez układ pasowy, stabilizator usztywniający układ tnący (zdj. 7).
- W opcji: hydrauliczna podstawa przesuwna piły, stół do obracania roli papieru o większych średnicach, znacznie przyspieszający proces cięcia i wydłużający żywotność części układu tnącego.

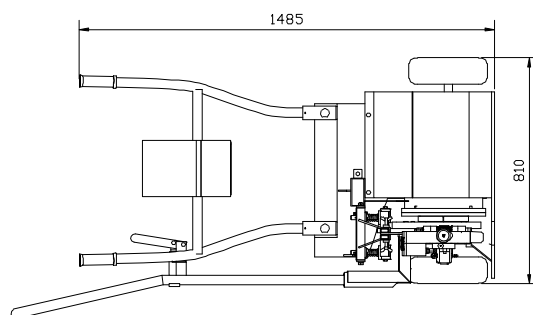
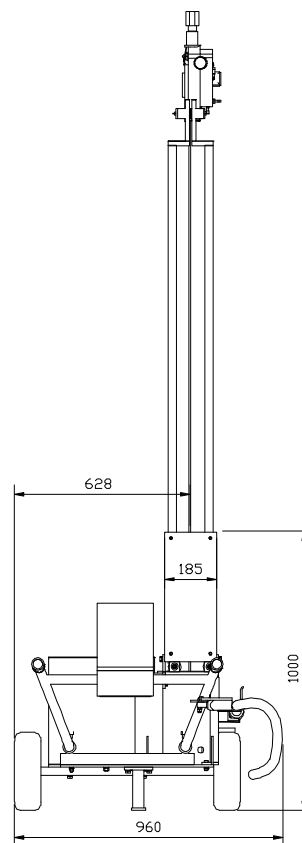
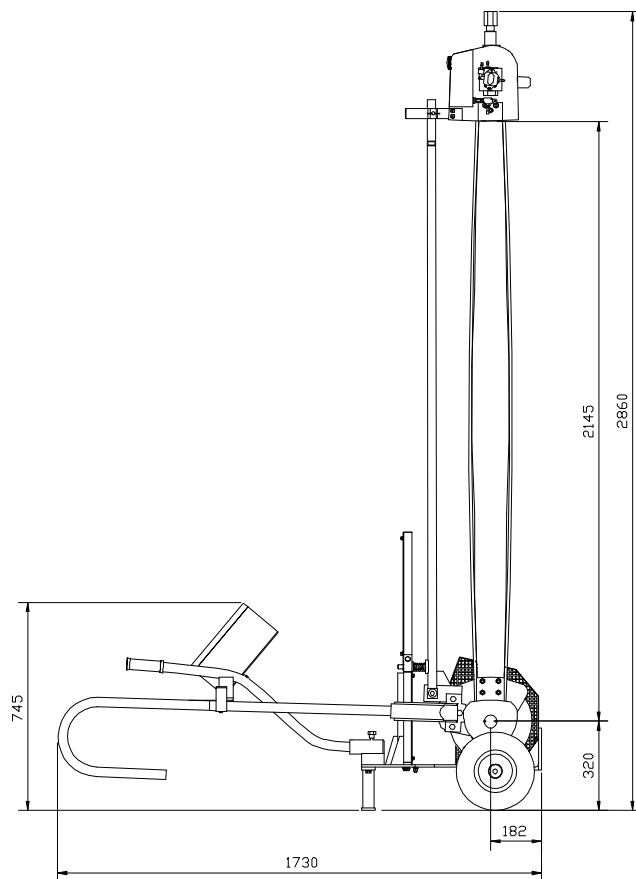
PROFICUT
piła mobilna



LOGSTAR
piła stacjonarna



SCHEMAT Z WYMIARAMI



PROFICUT^{light} piła mobilna

wymiary w mm
modyfikacje zastrzeżone

ZASTOSOWANIE

wydajne kapowanie roli
papieru o dużych średnicach

PARAMETRY TECHNICZNE

posuw piły	manualny
posuw układu tnącego	manualny
silnik tnący	3x400 V/50 Hz/7,5 lub 11 kW/1400 obr./min
max. średnica roli	130cm
długości prowadnic	100, 120, 150, 170, 200cm
dokładność cięcia	+/- 4mm
przewodzenie układu tnącego	2 stabilizatory
wydajność cięcia (Ø100cm, stół obrotowy)	ok. 6min
układ smarowania	pompa olejowa zębata
układ sterowania	aut. przełącznik gwiazda-trójkąt
układ pomiarowy	brak

PROFICUT

LOGSTAR

piła stacjonarna
hydrauliczny
15 kW/1400 obr./min
160cm
jak w PROFICUT
+/- 4mm
1 stabilizator
ok. 5min
jak w PROFICUT
jak w PROFICUT
brak



Do cięcia roli papieru wykorzystywany jest specjalny łańcuch wiodowy DURACUT 15/3. Długie 8mm ostrze oraz wykonanie typu Spitzzahn dla gładkiej i równej powierzchni po cięciu. Prowadnice dostępne w wersjach jedno- i dwustronnie staliowanych, zapewniających najdłuższą żywotność. Wszystkie elementy układów tnących produkcji PRINZ Austria.

Do szybkiego i dokładnego ostrzenia wszystkich rodzajów łańcuchów tnących polecamy stosowanie manualnych ostrzarek UNI / JOLLY lub w pełni automatycznej SA6.

Do łatwej i szybkiej wymiany uszkodzonego ogniwa czy skrócenia wydłużonego łańcucha polecamy urządzenia do naprawy łańcuchów tnących: praskę i nitownicę.

wszystko z jednego źródła: maszyna, części układu tnącego, serwis

Fabryka PRINZ, jako wiodący producent stacji kapowania, od ponad 60 lat produkuje sprawdzone i niezawodne łańcuchowe systemy tnące oraz najwyższej jakości części: łańcuchy tnące, prowadnice, tryby napędowe, rolki prowadzące, do wszystkich tego typu maszyn dostępnych na rynku.

PRINZ GmbH & Co KG eksportuje ponad 90% swoich produktów na wszystkie kontynenty, do ponad 120 krajów świata. Na terenie Europy Środkowo-Wschodniej, za kompleksową obsługę klienta odpowiedzialna jest, działająca od 1996 roku, firma PRINZ Polska. Spółka z Poznania zapewnia m.in. serwis gwarancyjny i pogwarancyjny dostarczanego sprzętu, a także magazyn części zamiennych.


PRINZ
KETTENSÄGETECHNIK

PRINZ Polska

ŁAŃCUCHOWE SYSTEMY TNAĆE

PL 60-175 Poznań, ul. Tulipanowa 4
tel. +48 61 863 80 88
fax. +48 61 863 80 99
info@prinz-polska.com.pl
www.prinz-polska.com.pl

partner: