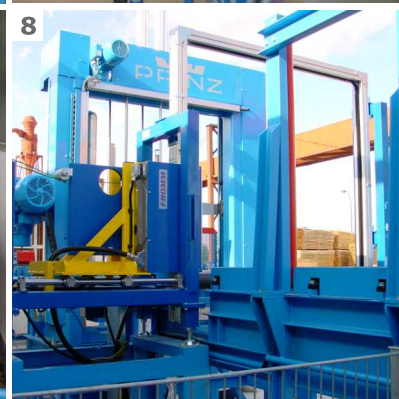
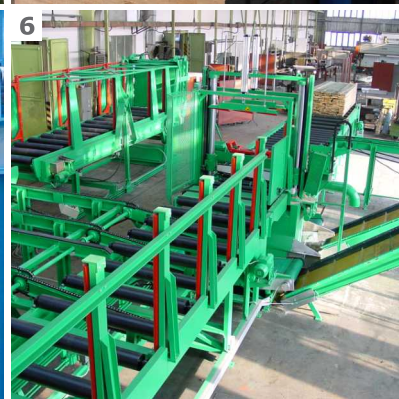
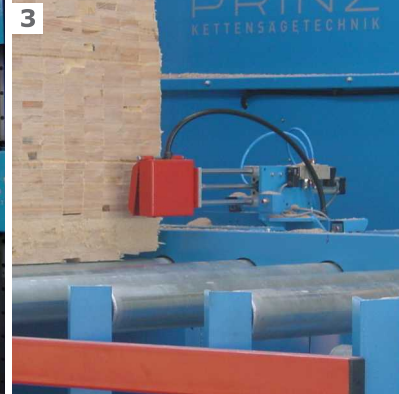





PRINZ
KETTENSÄGETECHNIK

AUTOMATYCZNA LINIA **PC120**
DO KAPOWANIA PAKIETÓW





ZALETY

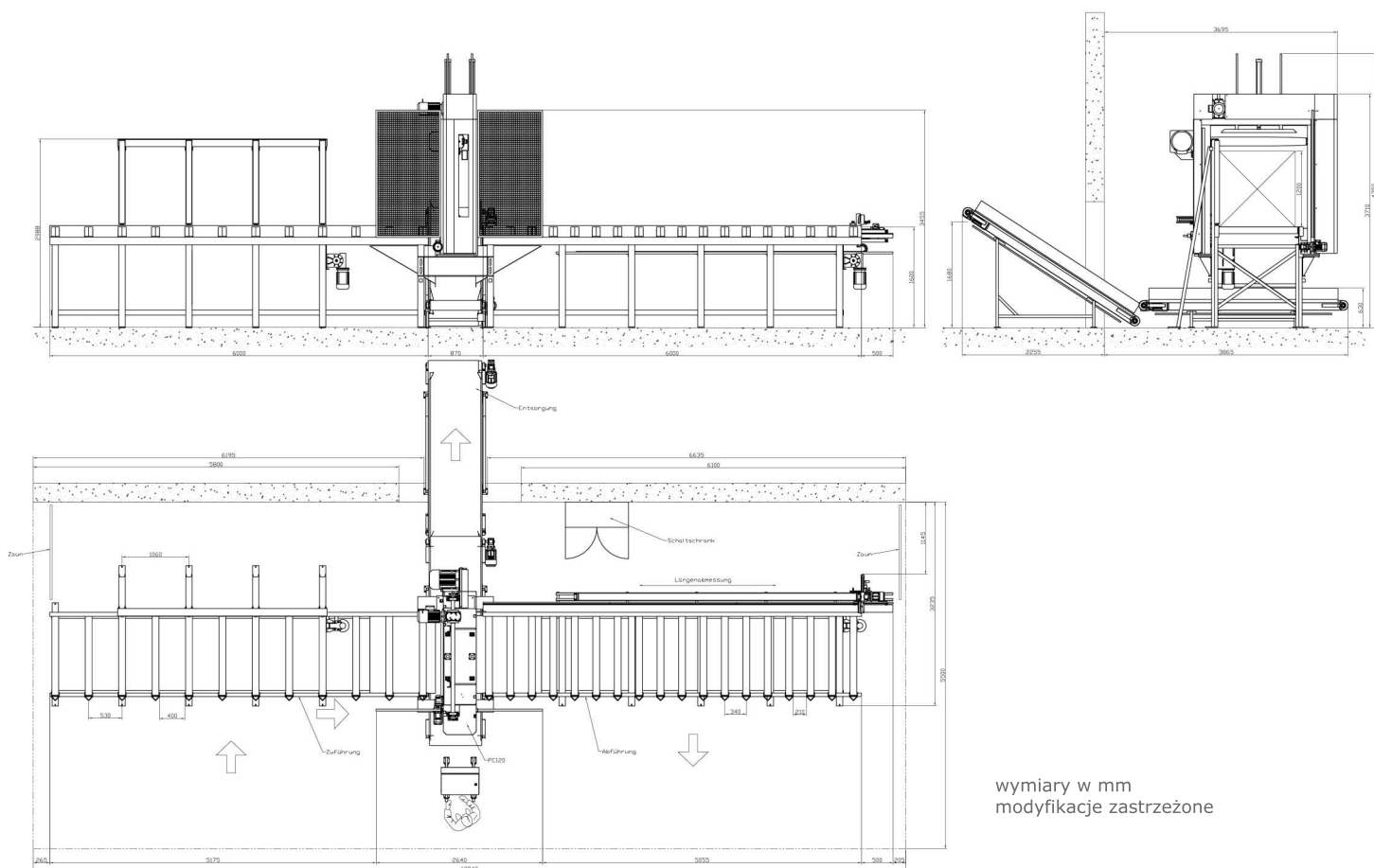
- Linia kapowania z dokładnością cięcia $\pm 1\text{mm}$ i wydajnością ok. $1,5\text{min/m}^2$.
- W pełni automatyczny proces produkcji z funkcją cięć seryjnych.
- Obustronne prowadzenia liniowe układu tnącego dla najwyższej precyzji cięcia (zdj. 1).
- Pneumatyczne dociski pakietu po obu stronach prowadnicy, unieruchamiające materiał podczas cięcia (zdj. 2).
- Automatyczne smarowanie układu tnącego - agregat smarujący ze zbiornikiem 25l.
- Precyzyjny system pomiarowy pakietów (zdj. 3).
- Ergonomiczny pulpit sterujący, możliwość zdalnego sterowania z wózka widłowego (zdj. 4).
- Zamontowane przyłącza systemu odpylającego.
- Możliwość montażu uchylnych stołów rolkowych do odprowadzania większych odpadów po cięciu.
- Transportery poprzeczne, pojemniki na odpady (zdj. 5), taśmy do transportu odpadów (zdj. 6).
- Nieograniczona długość pakietu (zdj. 7), możliwość swobodnego transportu pakietów i łączenia linii z urządzeniami do obwiązywania taśmami (zdj. 8), pakowania czy wyrównywania pakietów.

PC120

automatyczna linia
do kapowania pakietów



PRZYKŁADOWY SCHEMAT Z WYMIARAMI



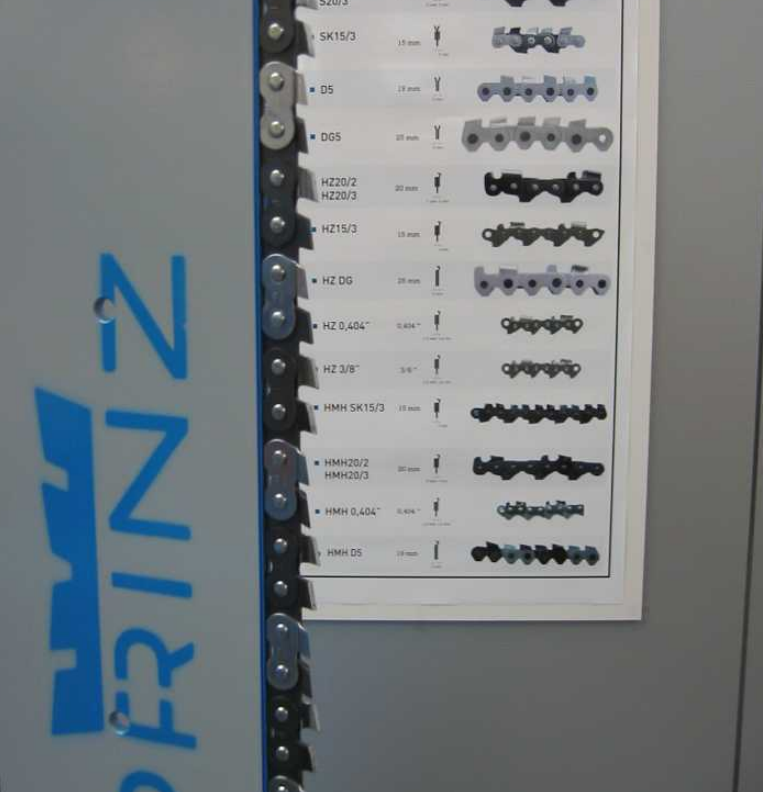
ZASTOSOWANIE

precyzyjne kapowanie pakietów o nieograniczonej długości

**wyrównywanie pakietów oraz
docinanie na żądany wymiar
z dokładnością +/- 1mm**

PARAMETRY TECHNICZNE

<u>posuw układu tnącego</u>	elektryczny
<u>posuw materiału</u>	elektryczny - stół rolkowy
<u>silnik tnący</u>	3x400 V/50 Hz/15 kW/2800 obr./min
<u>standardowe wymiary pakietu</u>	120x120cm (sz.xwys.)
<u>standardowa długość prowadnicy</u>	175cm
<u>dokładność cięcia</u>	+/- 1mm
<u>przewodzenie układu tnącego</u>	obustronne, liniowe
<u>wydajność cięcia</u>	ok. 1,5 min/m ²
<u>układ smarowania</u>	agregat ze zbiornikiem 25l
<u>układ sterowania</u>	SPS
<u>układ pomiarowy</u>	automatyczny



Układ tnący dobiera się w zależności od rodzaju ciętego drewna, sposobu cięcia i intensywności używania piły. Maszyny mogą być wyposażone w łańcuchy tnące typu Spitzzahn SZ (strugające), Hobelzahn HZ (żłobikowe) lub widiowe HMM oraz prowadnice hartowane indukcyjnie, jedno lub dwustronnie stelliteowane. Wszystkie elementy układów tnących produkcji PRINZ Austria.

Do szybkiego i dokładnego ostrzenia wszystkich rodzajów łańcuchów tnących polecamy stosowanie manualnych ostrzarek UNI / JOLLY lub w pełni automatycznej SA6.

Do łatwej i szybkiej wymiany uszkodzonego ogniwa czy skrócenia wydłużonego łańcucha polecamy urządzenia do naprawy łańcuchów tnących: prasę i nitownicę.

wszystko z jednego źródła: maszyna, części układu tnącego, serwis

Fabryka PRINZ, jako wiodący producent stacji kapowania, od ponad 60 lat produkuje sprawdzone i niezawodne łańcuchowe systemy tnące oraz najwyższej jakości części: łańcuchy tnące, prowadnice, tryby napędowe, rolki prowadzące, do wszystkich tego typu maszyn dostępnych na rynku.

PRINZ GmbH & Co KG eksportuje ponad 90% swoich produktów na wszystkie kontynenty, do ponad 120 krajów świata. Na terenie Europy Środkowo-Wschodniej, za kompleksową obsługę klienta odpowiedzialna jest, działająca od 1996 roku, firma PRINZ Polska. Spółka z Poznania zapewnia m.in. serwis gwarancyjny i pogwarancyjny dostarczanego sprzętu, a także magazyn części zamiennych.

PRINZ
KETTENSÄGETECHNIK

PRINZ Polska

ŁAŃCUCHOWE SYSTEMY TNĄCE

PL 60-175 Poznań, ul. Tulipanowa 4
tel. +48 61 863 80 88
fax. +48 61 863 80 99
info@prinz-polska.com.pl
www.prinz-polska.com.pl

partner: