




PRINZ
KETTENSÄGETECHNIK

STACJE **MOBILCUT** ^{light} / **MOBILCUT** ^{comfort} / **MOBILCUT** ^{comfort+}
DO KAPOWANIA PAKIETÓW





ZALETY

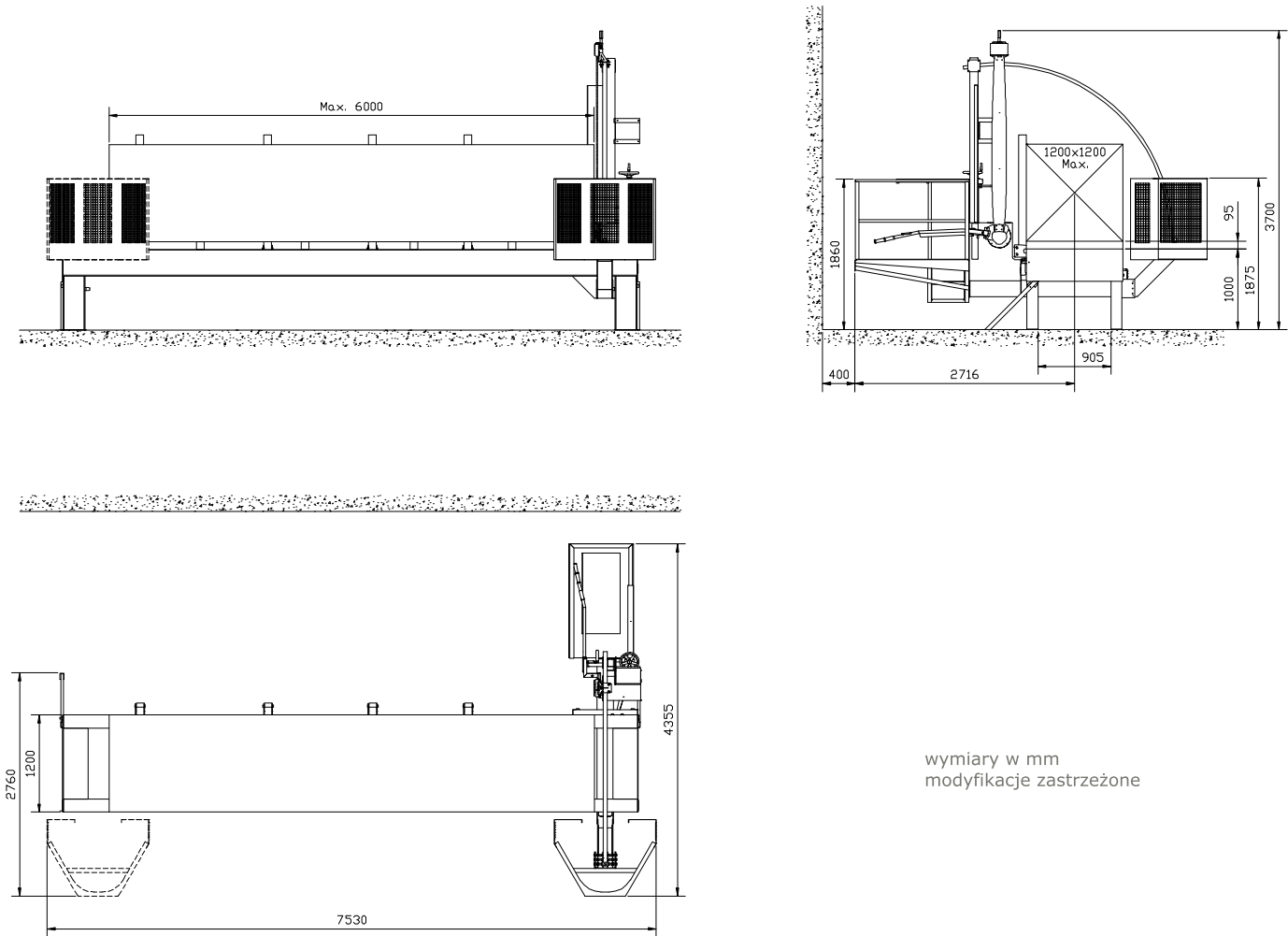
- Stacjonarne kapowanie przy ograniczonym miejscu na hali - brak konieczności instalowania stołu podawczego i odbiorczego osobno.
- Solidna konstrukcja spawana, dwuteowniki ramy IPE 330.
- Przejezdna jednostka tnącą z podestem dla operatora - napędzana manualnie za pomocą korby (MOBILCUT ^{light}), dokładne pozycjonowanie i blokowanie piły przed cięciem / materiał nieruchomy (zdj. 1).
- Prowadnica opuszczana / podnoszona manualnie (MOBILCUT ^{light}) po łuku prowadzącym, zwiększającym dokładność (+/- 2mm) i stabilność cięcia (zdj. 2).
- Automatyczne smarowanie układu tnącego: pompa olejowa zębata, dokładny regulator dawki olejowej, zbiornik olejowy 5l (zdj. 3).
- Układ amortyzująco-naciągowy w głowicy, zapobiegający zerwaniom łańcucha tnącego, szybki naciąg łańcucha bez użycia narzędzi (zdj. 4).
- 4 belki pionowe do dokładnego pozycjonowania pakietów przy wkładaniu wózkem widłowym, 4 belki poziome jako podkłady pod pakiet (zdj. 5).
- Gładka i równa powierzchnia pakietu po cięciu dzięki strugającemu, przemysłowemu łańcuchom tnącym, dopasowanym do rodzaju ciętego drewna i intensywności użytkowania.
- **MOBILCUT ^{comfort} stacja z hydraulicznym posuwem układu tnącego i manualnym posuwem jednostki tnącej**
- **MOBILCUT ^{comfort+} stacja z hydraulicznym posuwem układu tnącego i elektrycznym posuwem jednostki tnącej**

MOBILCUT ^{light}
stacja kapowania
pakietów

pakiet nieruchomy - przejezdna piła



SCHEMAT Z WYMIARAMI



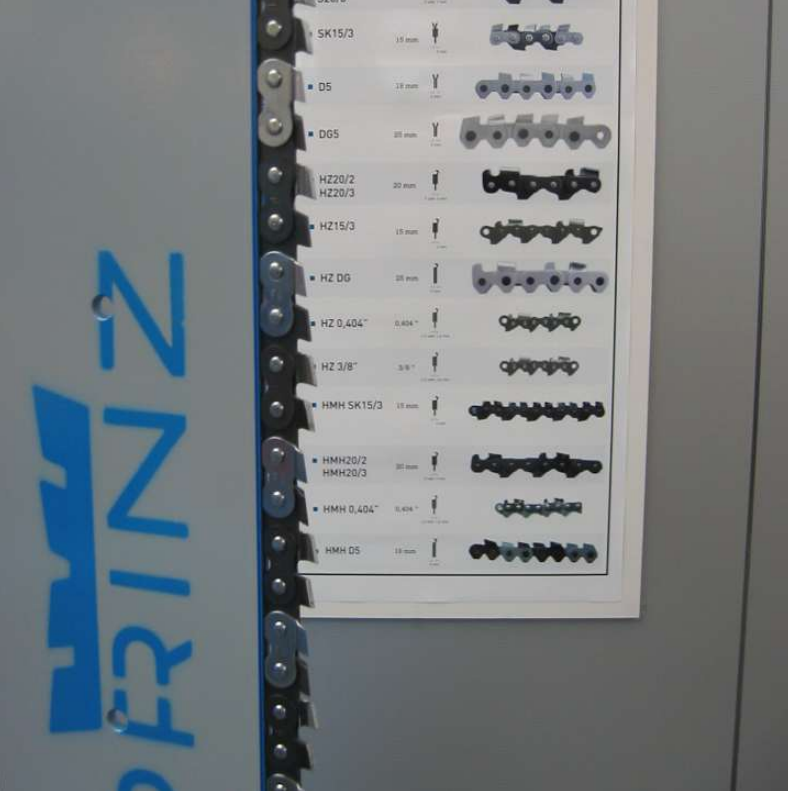
ZASTOSOWANIE

kapowanie pakietów
o wymiarach max. 130x130cm

wyrównywanie pakietów oraz
docinanie na żądany wymiar z
dokładnością +/- 2mm

PARAMETRY TECHNICZNE

posuw piły	manualny/elektryczny
posuw układu tnącego	manualny/hydrauliczny
silnik tnący	3x400 V/50 Hz/7,5 lub 11 kW/2800 obr./min
max. wymiary pakietu	130x130cm (sz.xwys.), długość 6m
długości prowadnic	200cm
dokładność cięcia	+/- 2mm
przewodzenie układu tnącego	masywny łuk prowadzący
wydajność cięcia	ok. 1,8 min/m ²
układ smarowania	pompa olejowa zębata
układ sterowania	SPS/manualne
układ pomiarowy	wbudowany/wyświetlacz cyfrowy



Układ tnący dobiera się w zależności od rodzaju ciętego drewna, sposobu cięcia i intensywności używania piły. Maszyny mogą być wyposażone w łańcuchy strugające do cięcia pakietów, żłobikowe do drewna okrągłego lub widiowe do drewna twardego, zanieczyszczzonego czy zmrożonego oraz prowadnice hartowane indukcyjnie, jedno lub dwustronnie stelliteowane. Wszystkie elementy produkcji PRINZ.

Do szybkiego i dokładnego ostrzenia wszystkich rodzajów łańcuchów tnących polecamy stosowanie manualnej ostrzarki JOLLY lub w pełni automatycznej SA6.

Do łatwej i szybkiej wymiany uszkodzonego ogniwa czy skrócenia wydłużonego łańcucha polecamy urządzenia do naprawy łańcuchów tnących: praskę i nitownicę.

wszystko z jednego źródła: maszyna, części układu tnącego, serwis

Fabryka PRINZ, jako wiodący producent stacji kapowania, od 70 lat produkuje sprawdzone i niezawodne łańcuchowe systemy tnące oraz najwyższej jakości części: łańcuchy tnące, prowadnice, tryby napędowe, rolki prowadzące, do wszystkich tego typu maszyn dostępnych na rynku.

PRINZ GmbH & Co KG eksportuje ponad 90% swoich produktów na wszystkie kontynenty, do ponad 120 krajów świata. Na terenie Europy Środkowo-Wschodniej, za kompleksową obsługę klienta odpowiedzialna jest, działająca od 1996 roku, firma PRINZ Polska. Spółka z Poznania zapewnia m.in. serwis gwarancyjny i pogwarancyjny dostarczanego sprzętu, a także magazyn części zamiennych.


KETTENSÄGETEchnik

PRINZ Polska sp. z o.o.

Łańcuchowe systemy tnące

PL 60-175 Poznań, Tulipanowa 4

tel. +48 61 863 80 88, 98

fax +48 61 863 80 99

www.prinz-polska.com.pl

info@prinz-polska.com.pl



partner: