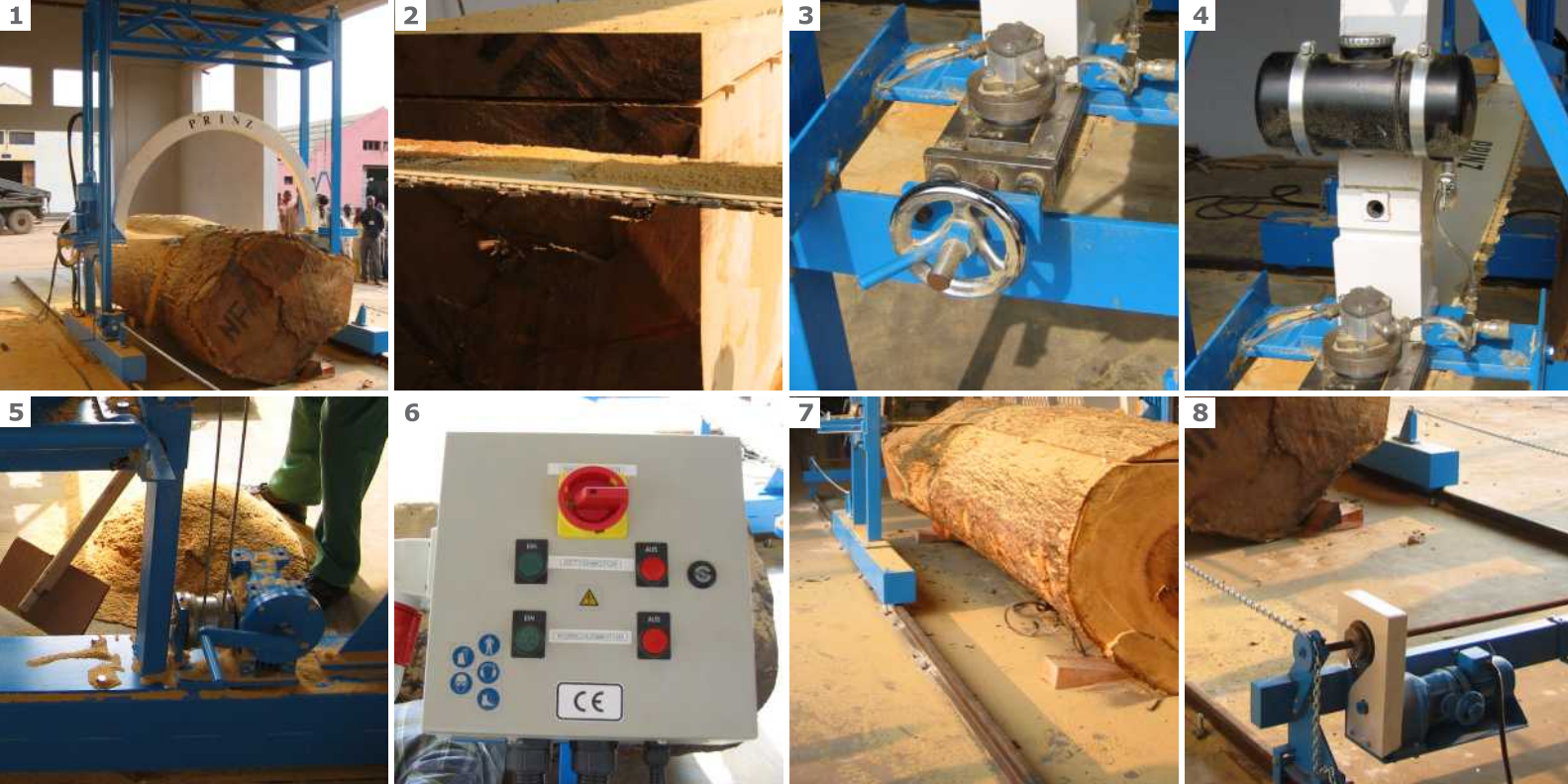





PRINZ
KETTENSÄGETECHNIK

LOG SPLITTER
PIŁA DO CIĘCIA WZDŁUŻNEGO
OKRĄGLAKÓW O DUŻYCH ŚREDNICACH





ZALETY

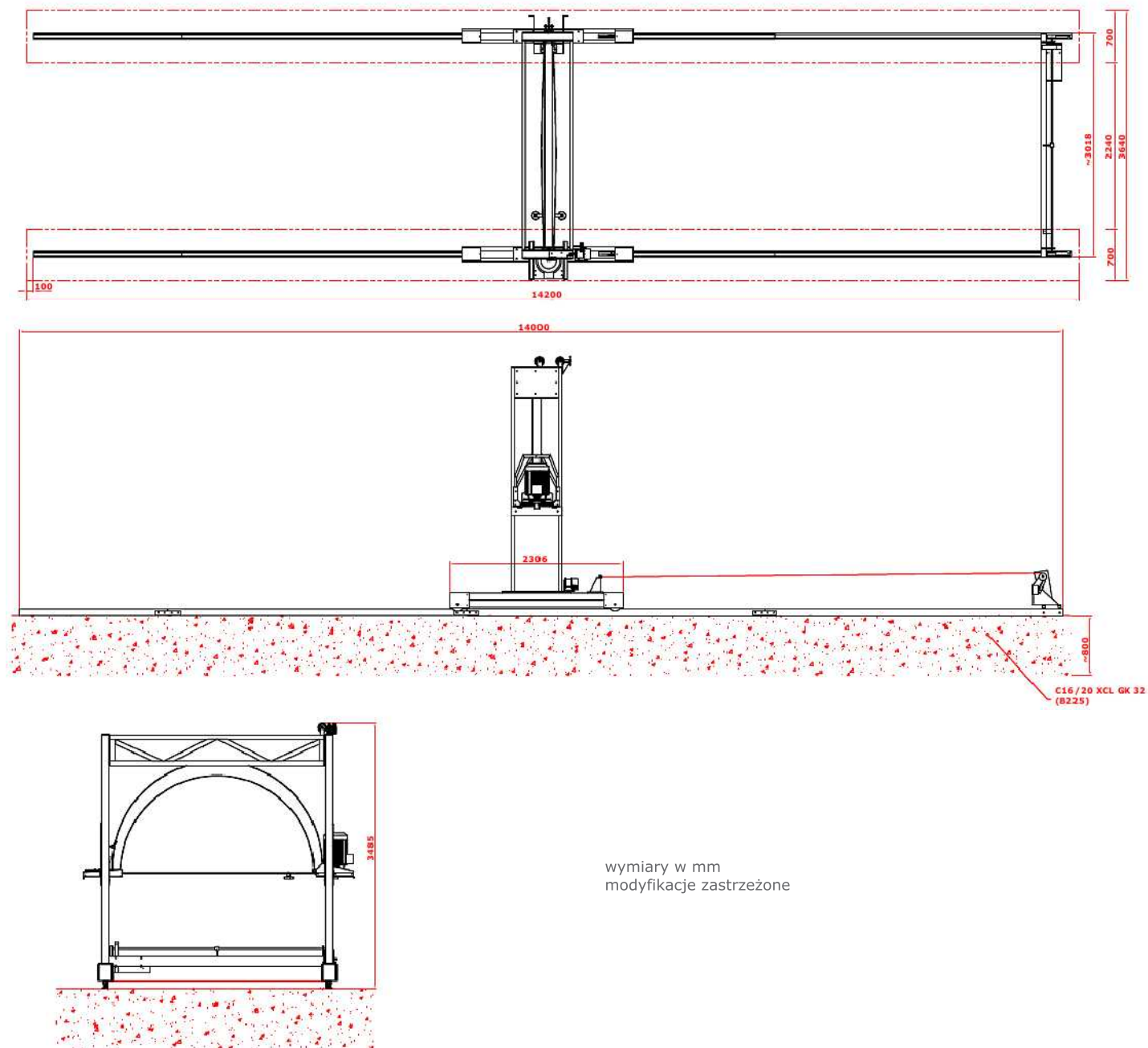
- Masywna konstrukcja i mocny silnik do cięcia kłód o dużych średnicach (do 250 cm), dowolnej długości oraz twardych gatunków drewna (zdj. 1).
- Maszyna przystosowana do pracy w najcięższych warunkach w klimacie tropikalnym.
- Dostępna w wersji z silnikiem elektrycznym lub spalinowym.
- Masywny łańcuch tnący do cięcia wzdłużnego, dający gładką i równą powierzchnię po cięciu; prowadnica stelliteowana dla optymalnej żywotności (zdj. 2).
- Łatwy naciąg łańcucha tnącego, układ amortyzujący zapobiegający zerwaniom łańcucha (zdj. 3).
- Automatyczne smarowanie układu tnącego, pompa olejowa zębata (zdj. 4).
- Wygodna przekładnia do bezstopniowego opuszczania/podnoszenia układu tnącego (zdj. 5).
- Wygodny pulpit sterujący, posuw razem z maszyną (zdj. 6).
- Szyny jezdne dowolnej długości (zdj. 7).
- Silnik napędowy piły z możliwością regulacji szybkości posuwu (zdj. 8).

LOG SPLITTER

PIŁA DO CIĘCIA WZDŁUŻNEGO
OKRĄGLAKÓW O DUŻYCH ŚREDNICACH



SCHEMAT Z WYMIARAMI



ZASTOSOWANIE

**wydajne cięcie wzdłużne
okrąglaków o dużych średnicach
do 250 cm**

PARAMETRY TECHNICZNE

posuw piły po szynach, elektryczny 0,18 kW

prędkość posuwu regulowana, 0-10 m/min

silnik elektryczny 3x400V / 50Hz / 15kW / 2800 obr/min

silnik spalinowy ROTAX 18,5kW / dwucylindrowy

max. średnica surowca 200/250 cm

prowadnica stellitowana, rowek 3 mm, dł. 200/250 cm

typ łańcucha TIMBERCUT 20/3

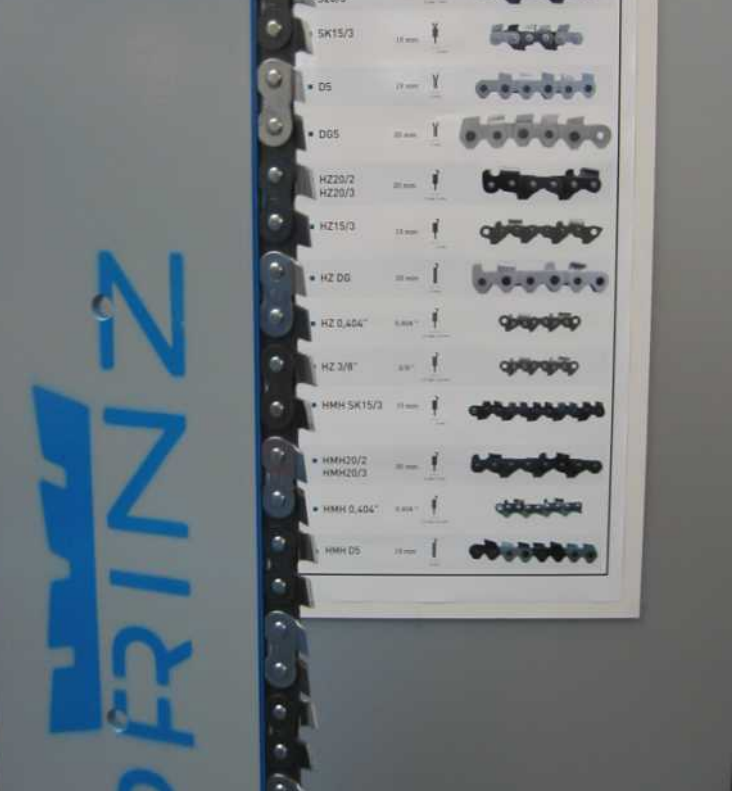
prowadzenie układu tnącego masywny łuk spawany

wydajność cięcia 1min/m²

układ smarowania zbiornik 3l, pompa olejowa zębata

układ sterowania stycznik

układ pomiarowy manualna regulacja wysokości cięcia



Układ tnący dobiera się w zależności od rodzaju ciętego drewna, sposobu cięcia i intensywności używania piły. Maszyny mogą być wyposażone w łańcuchy tnące typu Spitzzahn SZ (strugające), Hobelzahn HZ (żłobikowe) lub widiowe HMH oraz prowadnice hartowane indukcyjnie, jedno lub dwustronnie stellitowane. Wszystkie elementy układów tnących produkcji PRINZ Austria.

Do szybkiego i dokładnego ostrzenia wszystkich rodzajów łańcuchów tnących polecamy stosowanie manualnych ostrzark uni / JOLLY lub w pełni automatycznej SA6.

Do łatwej i szybkiej wymiany uszkodzonego ogniwa czy skrócenia wydłużonego łańcucha polecamy urządzenia do naprawy łańcuchów tnących: prasę i nitownicę.

wszystko z jednego źródła: maszyna, części układu tnącego, serwis

Fabryka PRINZ, jako wiodący producent stacji kapowania, od ponad 60 lat produkuje sprawdzone i niezawodne łańcuchowe systemy tnące oraz najwyższej jakości części: łańcuchy tnące, prowadnice, tryby napędowe, rolki prowadzące, do wszystkich tego typu maszyn dostępnych na rynku.

PRINZ GmbH & Co KG eksportuje ponad 90% swoich produktów na wszystkie kontynenty, do ponad 120 krajów świata. Na terenie Europy Środkowo-Wschodniej, za kompleksową obsługę klienta odpowiedzialna jest, działająca od 1996 roku, firma PRINZ Polska. Spółka z Poznania zapewnia m.in. serwis gwarancyjny i pogwarancyjny dostarczanego sprzętu, a także magazyn części zamiennych.

PRINZ
KETTENSÄGETECHNIK

PRINZ Polska

ŁAŃCUCHOWE SYSTEMY TNĄCE

PL 60-175 Poznań, ul. Tulipanowa 4
tel. +48 61 863 80 88
fax. +48 61 863 80 99
info@prinz-polska.com.pl
www.prinz-polska.com.pl

partner: