

# Precyzyjne cięcia z piłami PRINZ

Tegoroczna edycja największych targów dla przemysłu drzewnego LIGNA 2017 upłynęła pod znakiem innowacyjnych rozwiązań. **Obchodząca w tym roku 70-lecie działalności na rynku firma PRINZ z siedzibą w Loosdorf w Austrii przygotowała dla swoich klientów wiele nowości.**

## Mobilne piły poprzeczne dla mniejszych zakładów drzewnych

Przevożne maszyny do kاپowania pakietów desek, płyt i drewna okrągłego – modele ECOSTAR czy PROFICUT light – cieszą się niesłabnącą popularnością na rodzimym rynku dzięki optymalnej relacji ceny do możliwości maszyny. Piły charakteryzują się prostą konstrukcją i łatwością w manewrowaniu dzięki kołom z pełnej gumy, a proces cięcia przeprowadzany jest za pomocą wygodnego uchwytu. Rozwiązania mobilne oferowane przez firmę PRINZ gwarantują wysoką dokładność cięcia rzędu  $\pm 4$  mm przy zachowaniu równego podłoża pod piłą/ materiałem.

Model ECOSTAR wyposażony jest w jeden stabilizator usztywniający układ tnący podczas cięcia, natomiast PROFICUT light posiada dwa stabilizatory, co ma znaczenie przy docinaniu końcówek pakietu. Maszyny różnią się rozwiązaniem smarowania układu tnącego – w pile ECOSTAR olej podawany jest od strony trybu napędowego z większego, 5-litrowego zbiornika, a w PROFICUT light zbiornik olejowy umiejscowiony jest w żeliwnej głowicy, podając



System do dokładnego ustawiania układu tnącego na linii cięcia.

olej bezpośrednio od strony ciętego materiału, wydłużając tym samym żywotność części układu tnącego.

Nowością zaprezentowaną na targach LIGNA jest dodatkowy system regulujący ustawienie układu tnącego w maszynie PROFICUT light/strong, który pozwala na niewielką regulację położenia układu tnącego lewo/prawo, a tym samym umożliwia szybszą korektę linii cięcia bez konieczności ponownego dojeżdżania piłą do materiału.

## Zaawansowane rozwiązania stacjonarne do pakietów

W swojej ofercie PRINZ posiada również maszyny stacjonarne oraz wysoko wydajne i w pełni zautomatyzowane linie automatyczne, każdorazowo dopasowywane do potrzeb klienta. W przypadku ograniczonego miejsca w hali doskonale sprawdza się piła MOBILCUT z łukiem prowadzącym układ tnący. Pozwala to na uzyskanie dokładności rzędu  $\pm 2$  mm,

a prezentowana na targach LIGNA nowość – napęd elektryczny od strony łuku prowadzącego, po którym porusza się głowica – dodatkowo zwiększa stabilność całego procesu cięcia i gwarantuje idealnie równą prędkość posuwu. Dostępne są wersje z manualnym lub elektrycznym posuwem jednostki tnącej lewo/prawo.

Dla najbardziej wymagających klientów PRINZ oferuje m.in. uniwersalną jednostkę tnącą PC120, przystosowaną do dokładnych cięć  $\pm 1$  mm.



Posuw układu tnącego od strony łuku.



LOGSTAR combi do kapowania drewna okrągłego.

Jej masywna konstrukcja w połączeniu z precyzyjnym, obustronnym prowadzeniem liniowym układu tnącego spełnia restrykcyjne wymagania dotyczące wydajności i jakości cięcia oraz komfortu obsługi. Ponadto na targach w Hanowerze swoją premierę miało rozwiązanie PC120 Double Action, w którym układ tnący tnje pakiety nie tylko podczas standardowego posuwu z góry na dół, ale także podczas jego powrotu do pozycji wyjściowej. W połączeniu z precyzyjnym stołem rolkowym oznacza to zmaksymalizowanie wydajności cięcia. Dostępny jest również szereg opcji dodatkowych, takich jak wyrównywanie pakietów czy automatyczne obowiązywanie ich taśmami z tworzywa.

### Kapowanie drewna okrągłego o większych średnicach

PRINZ dostarcza rozwiązania do szybkiego i wydajnego cięcia dłuźyc, takie jak układ tnący do wbudowania UNIBLOCK ze stabilizatorem. Mocne strony maszyny to solidna konstrukcja spawana oraz wbudowany siłownik hydrauliczny i układ obrotowy układu tnącego. Część prac, jak podłączenie agregatu hydraulicznego czy sterowanie, w tym rozwiązaniu znajduje się po stronie klienta, rekompensowane jest to jednak przez relatywnie niską cenę układu.

W sytuacji, kiedy wymagana jest najwyższa wydajność oraz łatwość zintegrowania z pozostałymi elementami linii manipulacji drewna okrągłego, doskonale sprawdzi się stacja kapowania LOGSTAR combi. Wyposażona m.in. w rolki doprowadzające/odprowadzające cięty materiał czy hydrauliczne kleszcze przytrzymujące dłuźyce. W tym roku na targach LI-GNA został zaprezentowany jej nowy model z szeregiem opcji dodatkowych usprawniających pracę, a zaawansowane sterowanie pozwala na zmniejszenie





PC120 Double Action – kapowanie pakietu od góry i od dołu.

czasu cyklu cięcia poprzez wycofywanie prowadnicy tylko na żądaną wysokość.

### Najlepsze wyniki cięcia z układami tnącymi PRINZ

Łańcuchy tnące, prowadnice, tryby napędowe i rolki prowadzące PRINZ, a także pozostałe części produkowane są w fabryce PRINZ w Austrii. Wykonane z wysokojakościowej stali pasują nie tylko do maszyn PRINZ, ale także do innych stacji kapowania i wozów manipulująco-sortujących dostępnych na rynku, jak: Holtec, Baljer&Zembrod, Storti, Oesterle, Dolmar. W ofercie znajdują się również części układów tnących dla maszyn

cienielskich typu Hundegger czy Schmidler.

70 lat specjalizacji w produkcji przemysłowych pił łańcuchowych oraz części do nich pozwala firmie PRINZ wyjść naprzeciw wszelkim wymaganiom stawianym przez branżę przemysłu drzewnego. Na rodzimym rynku, a także na terenie Europy Środkowo-Wschodniej kompleksową obsługę klienta zapewnia działająca od ponad 20 lat poznańska firma PRINZ Polska Sp. z o.o. Z jej ofertą będzie się można zapoznać już niebawem w stolicy Wielkopolski na nadchodzących targach DREMA 2017 w dniach 12-15.09.2017 r. ■

PRINZ



Układy tnące do maszyn cienielskich.

REKLAMA

**PRINZ**  
KETTENSÄGETECHNIK

1947

2017

**PRINZ Polska sp. z o.o.**  
 Łańcuchowe systemy tnące  
 PL 60-175 Poznań, Tulipanowa 4  
 tel. +48 61 863 80 88, 98  
 fax +48 61 863 80 99  
 www.prinz-polska.com.pl  
 info@prinz-polska.com.pl

ZAPRASZAMY  
na nasze stoisko  
podczas targów

**DREMA**

w Poznaniu  
12-15 września 2017