



*cutting edge technology
for challenges in sawing*



Piły do kapowania pakietów

Stacjonarne i przewoźne piły PRINZ do kapowania

PC120 – optymalne rozwiązanie dla tartaków i zakładów produkcji palet

PRINZ PC120 umożliwia uzyskanie wysokiej wydajności linii oraz pozwala na w pełni automatyczny, nieprzerwany proces produkcji. Dzięki sterownikowi PLC, parametry automatycznego cyklu pracy mogą być łatwo zmieniane, a obustronne, precyzyjne mocowania prowadnicy zapewniają najwyższą dokładność cięcia ± 1 mm, również przy maksymalnej wydajności pracy.

- ▶ stacjonarna jednostka tnąca ze stołami rolkowymi dowolnej długości do kapowania pakietów tarcicy, płyt wiórowych, płyt gipsowo-kartonowych, itp.
- ▶ w pełni automatyczny proces produkcji z funkcją cięć seryjnych
- ▶ uchylny stół rolkowy po obu stronach jednostki tnącej do łatwego usuwania dłuższych odpadów
- ▶ wygodna i bezpieczna obsługa przez jednego operatora
- ▶ obustronny, pionowy posuw układu tnącego dla dokładności cięcia ± 1 mm, przy wydajności ok. 1.5 min/m²
- ▶ pneumatyczne dociski pakietu po obu stronach prowadnicy



cięcie płyt gipsowo-kartonowych



automatyczny układ pomiarowy



zintegrowane przenośniki do odprowadzania odpadów



CUTSTAR – najwyższa precyzja na małej powierzchni

Idealna w sytuacji kiedy potrzebna jest precyzyjna maszyna przy ograniczonym powierzchniowo miejscu na hali. Przejedna jednostka tnąca CUT STAR kapuje nieruchome pakiety z dokładnością ± 1 mm. Kompaktowe i efektywne rozwiązanie dopasowywane do indywidualnych wymagań.

- ▶ automatyczny pomiar ciętych pakietów przy użyciu sterownika PLC
- ▶ dokładność cięcia ± 1 mm dzięki precyzyjnemu, obustronnemu prowadzeniu
- ▶ przyłącze do systemu odprowadzania wiórów
- ▶ indywidualnie programowane długości pakietu
- ▶ pneumatyczne dociski pakietu po obu stronach prowadnicy
- ▶ ergonomiczny panel operatorski do bezpiecznej obsługi maszyny
- ▶ opcje: funkcja cięć seryjnych, podnoszenie pakietów do bezproblemowego cofania prowadnicy, wbudowane taśmy do odprowadzania odpadów

szybki naciąg łańcucha i układ amortyzujący jego drgania

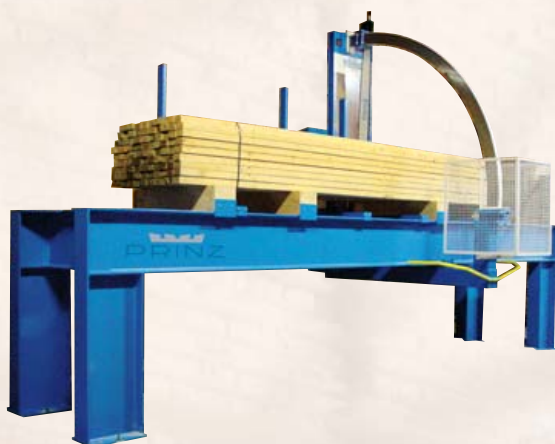


prosta i wygodna obsługa



dociskanie pakietu przy cięciu

MOBIL CUT – dla optymalnej produkcji



Maszyny PRINZ z przejezdnią jednostką tnącą wypełniają lukę pomiędzy tańszymi piłami przewoźnymi na kołach a automatycznymi liniami ze stołami rolkowymi. MOBIL CUT pozwala na kapowanie pakietów o długości 6 m, przy długości ramy stołu niespełna 8 m. Masywny łuk prowadzący gwarantuje równą i gładką powierzchnię po cięciu, z dokładnością ± 2 mm. Bez ponoszenia dużych nakładów inwestycyjnych możliwe jest znaczne zwiększenie wydajności produkcji oraz polepszenie jakości produktu.

- ▶ kapowanie pakietów o długości do 6 m na małej powierzchni
- ▶ dokładność cięcia ± 2 mm
- ▶ mocna konstrukcja obliczona na wiele lat użytkowania
- ▶ pomiar i cięcie pakietów do 130x130 cm
- ▶ manualny lub elektryczny posuw jednostki tnącej
- ▶ manualny lub hydrauliczny posuw prowadnicy
- ▶ opcje: wskazanie długości na wyświetlaczu LED, automatyczny układ pomiaru długości, wbudowane taśmy do odprowadzania odpadów



wygodna platforma operatora



precyzyjne prowadzenie jednostki tnącej



stabilne prowadzenie prowadnicy

TKSF (L/S/VA) – mobilne i wydajne, do uniwersalnych zastosowań

Przewoźne piły PRINZ to idealne modele podstawowe do wydajnego kapowania pakietów i drewna okrągłego. Łatwe w manewrowaniu, stanowią wygodną alternatywę do pił ręcznych jedno- i dwuosobowych. Z odpowiednio dobranym układem tnącym Prinz, idealnie nadają się do cięcia takich materiałów jak płyty gipsowe, role papieru, rury z tworzyw sztucznych, itd.

- ▶ wysoka dokładność i stabilność cięcia dzięki dwóm stabilizatorom
- ▶ szeroki przedni zderzak umożliwiający dokładne, prostopadłe ustawienie maszyny względem ciętego materiału
- ▶ automatyczne smarowanie bezpośrednio od strony ciętego materiału, dla optymalnej żywotności układu tnącego
- ▶ prowadnice do 250 cm długości, również stelitowane
- ▶ łatwa wymiana łańcucha tnącego dzięki szybkiemu i wygodnemu układowi naciągu



smarowanie układu tnącego



również do kapowania drewna okrągłego

Uniwersalne piły PRINZ do kapowania pakietów

	PC120	CUTSTAR	MOBILCUT/BPSS/BPSH	TKSFL/TKSFS/TKSFVA
Moc	15kW	15 kW	7,5kW/11 kW	7,5kW/11 kW
Silnik	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny/spalinowy
Dokładność cięcia	±1 mm	±1 mm	±2 mm	±4 mm
Standardowy rozmiar pakietu (szerokość x wysokość)	130x130cm	130x130cm	130x130 cm	130x130cm
Możliwość większych wymiarów	tak	tak	tak	tak
Posuw prowadnicy	silnik przekładniowy	silnik przekładniowy	manualny/hydrauliczny	manualny
Prowadzenie prowadnicy	obustronne, precyzyjne prowadzenia liniowe	obustronne, precyzyjne prowadzenia liniowe	masywny łuk prowadzący	2 stabilizatory
Typ piły	stacjonarna jednostka tnąca/ ruchomy pakiet	przejezdna jednostka tnąca/ nieruchomy pakiet	przejezdna jednostka tnąca/ nieruchomy pakiet	przewoźna
Typ łańcucha	strugający/widiowy	strugający/widiowy	strugający/widiowy	strugający/żłobikowy/ widiowy
Prowadnica	pełna stal stelitowana	pełna stal stelitowana	pełna stal stelitowana	pełna stal hartowana indukcyjnie lub stelitowana
Wydajność cięcia	1,5 min/m ²	1,5 min/m ²	1,8 min/m ²	2 min/m ²
Napęd pakietu/piły	silnik przekładniowy z falownikiem	silnik przekładniowy z falownikiem	silnik przekładniowy z falownikiem/ręczny	ręczny
Dostępność systemu pomiarowego	tak	tak	tak	nie
Sterowanie	SPS	SPS	SPS/ręczne	ręczne
Zastosowanie	w pełni automatyczny proces produkcji z dokładnością cięcia ±1 mm, nieograniczona długość ciętego pakietu	przejezdna jednostka tnąca do kapowania pakietów o długości do 6m z dokładnością cięcia ±1 mm, przy ograniczonym miejscu na hali	przesuwana jednostka tnąca do kapowania pakietów o długości do 6m z dokładnością cięcia ±2 mm, przy ograniczonym miejscu na hali	kapowanie pakietów lub drewna okrągłego bez konieczności ich przemieszczania
Wyposażenie opcjonalne	manualny lub automatyczny system pomiaru długości ciętego pakietu	automatyczny system pomiaru długości ciętego pakietu	pomiarowy wyświetlacz cyfrowy LED lub automatyczny system pomiaru długości ciętego pakietu	zderzak do okrągłaków
	stoły transportowe poprzeczne, laserowa projekcja linii cięcia	laserowa projekcja linii cięcia	laserowa projekcja linii cięcia	
	urządzenia obwiązujące pakiet, taśmy do transportu odpadów	taśmy do transportu odpadów	taśmy do transportu odpadów	
	stół wibrujący jednostronnie wyrównujący pakiet, pojemniki na odpady	pojemniki na odpady	pojemniki na odpady	
			większy zbiornik do smarowania układu tnącego	
	dociski pakietu po obu stronach prowadnicy, przytrzymujące materiał przy cięciu	dociski pakietu po obu stronach prowadnicy, przytrzymujące materiał przy cięciu	hydrauliczny system podnoszenia pakietów po cięciu w celu otwarcia rządu	
	uchylne stoły rolkowe	hydrauliczny system podnoszenia pakietów po cięciu w celu otwarcia rządu		